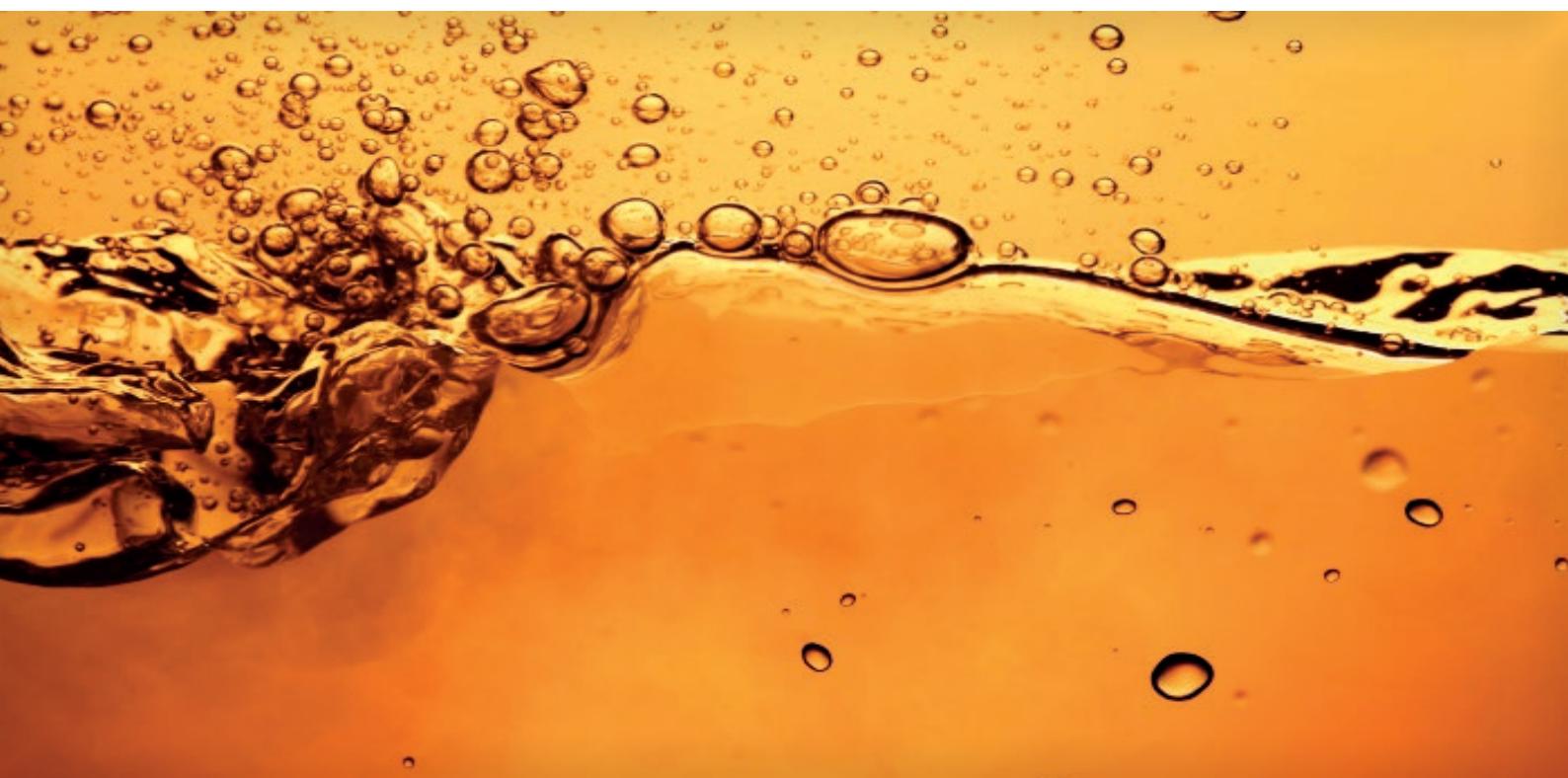


СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ 2019



О КОМПАНИИ

ЗАВОД СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ (ЗСМ) «ОКТАМИКС» – научно-производственная компания, специализирующаяся на разработке, производстве и поставке жидких и консистентных смазок различного назначения, а также, смазочно-охлаждающих жидкостей. ЗСМ «ОКТАМИКС» ведёт постоянные научные исследования по разработке новых видов продукции. В своей работе мы используем по настоящему инновационные идеи и современные материалы, в отличие от большинства отечественных производителей СОЖ и смазок применяющих морально устаревшие идеи и решения в новой упаковке.

Смазки с мазочно-охлаждающие жидкости (СОЖ) создаются на основе тщательно подобранных базовых компонентов и присадок, которые проходят полный цикл испытаний, прежде чем допускаются к применению.

«ЗСМ «ОКТАМИКС» ведет постоянные научные исследования по разработке новых видов продукции.

Основной фокус внимания компании направлен на замещение на Российском рынке и рынке стран СНГ смазок и СОЖ импортного производства. Продукция компании востребована в самых различных отраслях – на транспорте, в судостроении и машиностроении, горном производстве, металлургии, авиации и других отраслях.

СОДЕРЖАНИЕ

ТАБЛИЦА ПОДБОРА СОЖ ПОД РАЗЛИЧНЫЕ ОПЕРАЦИИ И МАТЕРИАЛЫ.....	4
МИНЕРАЛЬНЫЕ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ.....	6
Encool 100	
Encool 200	
Encool 300	
Encool 400	
Encool 500	
СИНТЕТИЧЕСКИЕ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ.....	14
Oktamix Lux	
Корбайт	
Корбайт 2.0	
ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИЕ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ.....	20
NSMZ 2.0	
SINT	
ЭКОЛ-Б2	
МАСЛЯНЫЕ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ.....	24
EKOCUT D10	
EKOCUT D10T5	
EKOCUT T5	
EKOCUT X20	
EKOCUT X80	
MP-7	
СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ.....	31
ELERON	
ЭРОЛ-Б2	
ХИМИЯ ДЛЯ УХОДОМ ЗА СОЖ.....	36
BioVenton 200	
BioVenton 400	
Defoam SI-1	
Defoam 2-OK	
Clean 1.0	
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	42

ПРИМЕННИМОСТЬ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИХ ЖИДКОСТЕЙ ПРОИЗВОДСТВА ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС» ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОПЕРАЦИЙ

	Точение	Фрезерование	Глубокое сверление, пряткивание	Шлифование	Высокоскоростное фрезерование (ЧПУ)	Ленточное резание	Электроэррозионное вырезание (пропо-локой)
МИНЕРАЛЬНЫЕ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ							
Encool 100	●●●	●	—	●●●	—	●●●	—
Encool 200	●	●●	●●●	●	●●●	●	—
Encool 300	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●	—
Encool 400*	●●	●●	●●	●●	●●	●●	—
Encool 500	●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●	—
Эмульсол ЭГТ	●●●	●●●	—	—	—	●●●	—
СИНТЕТИЧЕСКИЕ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ							
Корбайт	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●	—
Корбайт 2.0	●	●●●	●●●	●	●●●	●	—
Oktamix Lux	●●●	●●●	●	●●●	●	—	—
ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИЕ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ							
ЭКОЛ Б2	●●●	—	—	●	—	●●●	—
NSMZ 2.0	●●●	●●●	—	—	●●●	—	—
SINT	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	—	—
МАСЛЯНЫЕ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ							
EKOCUT D10	●●●	●●●	●	—	●	—	—
EKOCUT D10T5	●●	●●●	●●●	—	●●●	—	—
EKOCUT T5	●●	●●	●●	—	●●●	—	—
EKOCUT X20	●●	●●	●●	—	●●	—	—
EKOCUT X80	●	●●●	●●●	—	●●	—	—
MP7	●●●	●●●	—	—	—	—	—
СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОЭРРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ							
ELERON	—	—	—	—	—	—	●●●
ЭРОЛ Б2	—	—	—	—	—	—	●●●

— - не применяется

● - возможное применение

●● - допустимое применение

●●● - рекомендуемое применение

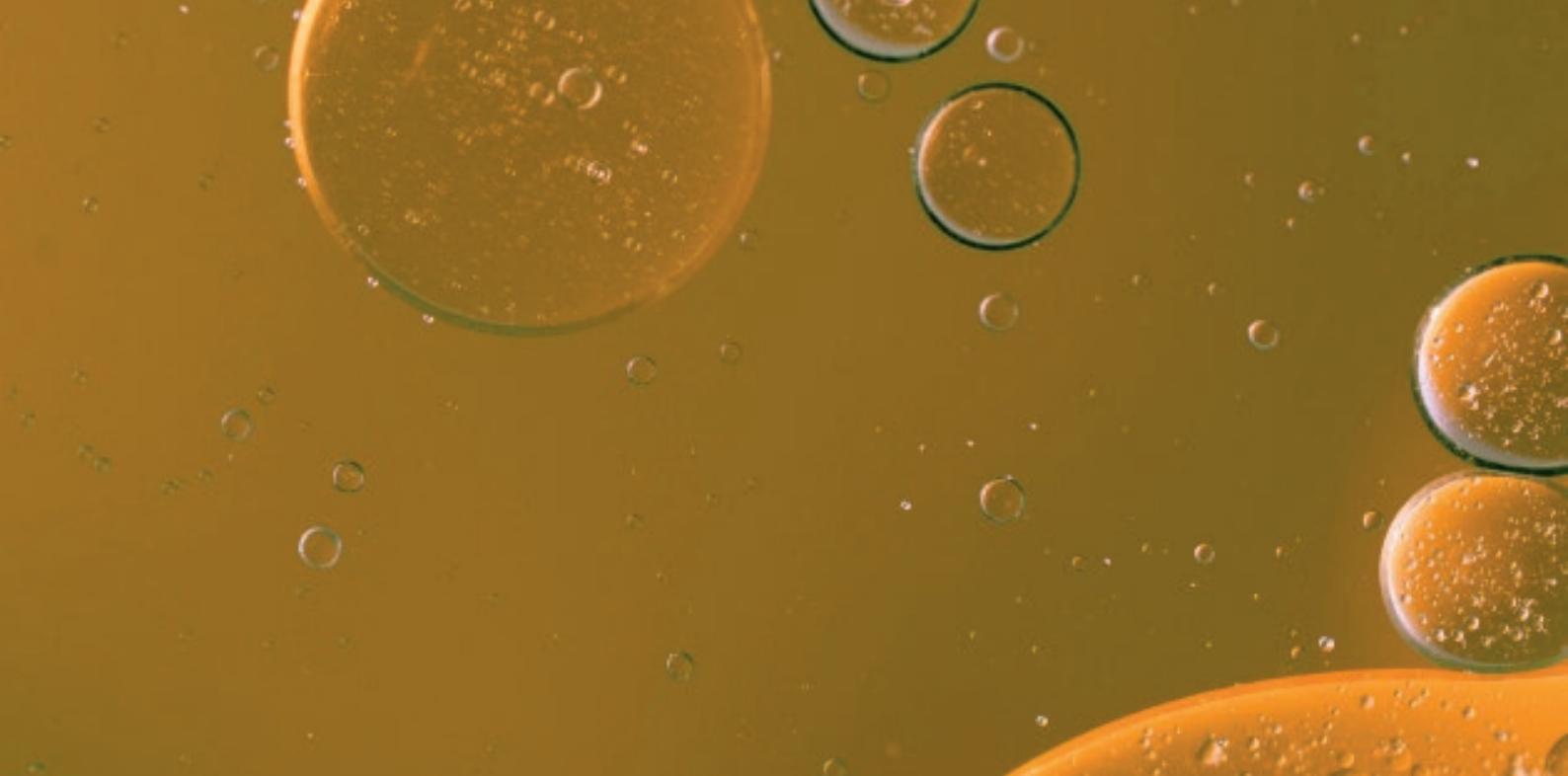
*Encool 400 - специализированная СОЖ для обработки алюминия

●●● - наилучший выбор - СОЖ наиболее рекомендуемая для конкретного типа операции. Выбор данной СОЖ позволит достичь наилучших технологических и экономических результатов.

ПРИМЕННИМОСТЬ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИХ ЖИДКОСТЕЙ ПРОИЗВОДСТВА ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС» ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

	Конструкционные стали	Инструментальные стали	Нержавеющие и высокопрочные стали	Алюминий, цинк и их сплавы	Цветные металлы	Белые чугуны и сплавы никеля и титана
МИНЕРАЛЬНЫЕ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ						
Encool 100	•	•	•	—	—	—
Encool 200	•	•	•	—	—	—
Encool 300	•	•	•	—	•	•
Encool 400*	—	—	—	•	—	—
Encool 500	•	•	•	—	•	—
Эмульсол ЭГТ	•	—	—	—	—	—
СИНТЕТИЧЕСКИЕ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ						
Корбайт	•	•	•	—	•	—
Корбайт 2.0	•	•	•	—	•	•
Oktamix Lux	•	•	•	—	•	—
ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИЕ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ						
ЭКОЛ Б2	•	•	•	—	—	—
NSMZ 2.0	•	•	•	—	—	—
SINT	•	•	•	—	•	—
МАСЛЯНЫЕ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ						
EKOCUT D10	•	•	•	—	•	—
EKOCUT D10T5	•	•	•	—	•	—
EKOCUT T5	•	•	•	—	•	—
EKOCUT X20	•	•	•	—	—	—
EKOCUT X80	•	•	•	—	—	—
MP7	•	—	—	—	—	—
СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ						
ELERON	•	•	•	—	—	—
ЭРОЛ Б2	•	•	•	—	—	—

• - применяется
— - не применяется



МИНЕРАЛЬНЫЕ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ

Минеральные СОЖ – производятся из нефтяных продуктов и используется преимущественно для работы на фрезерных и токарных станках.

Минеральная СОЖ представляют собой смесь масел, поверхностно-активных веществ, ингибиторов коррозии, биоцидов и антипененных присадок. В состав для повышения смазывающих свойств вводят противоизносные и противозадирные присадки.

Минеральные СОЖ применяются в виде 3-10% водных растворов.

Encool 100 Энкул 100

МИНЕРАЛЬНАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Encool 100 - эмульсия на основе сбалансированной смеси минеральных масел и функциональных присадок. Пригоден для широкого спектра операций абразивной и лезвийной обработки чёрных и цветных металлов, а также, неметаллических материалов – стекла, гранита и т.д. Обеспечивает отличную стабильность эмульсии и долгосрочную защиту от коррозии инструмента и узлов станков.

Encool 100 является экологически безопасным продуктом. Не содержит хлора, аминов, соединений нитритов и бора.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Внешний вид	Однородная маслянистая жидкость желтого цвета
Плотность при 20°C	0,84-0,88 г/см ³
Температура вспышки	> 220°C
Содержание базового масла	80%
Коэффициент рефрактометра	0,9-1,06
pH, эмульсия 5%	9,0±0,5
Тест на коррозию, эмульсия 5 %	выдерживает

*Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции.
В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций.

ДОЗИРОВКА

Применяется в концентрациях от 2 до 10 % в зависимости от типа работ и условий окружающей среды.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Приготовление эмульсии происходит путём добавления концентрата смазочно-охлаждающей жидкости в воду.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДОБАВКАМИ И ХИМИЕЙ ПО УХОДУ ЗА СОЖ

Encool 100 совместим со всеми продуктами, производства ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС», предназначенными для ухода за СОЖ.

ПРИЕМУЩЕСТВА

- Отличные охлаждающие и смазывающие свойства обеспечиваются за счёт применения в продукте инновационных компонентов, регулирующих эффективный отвод тепла в зоне трения.
- Обладает минимальным уровнем пенообразования с отличными моющими свойствами, что обеспечит чистоту техники и обрабатываемых деталей.
- Эффективные антикоррозионные свойства обеспечивающие надёжную защиту металлическим поверхностям.
- Высокая биологическая стойкость, обеспечивающая надёжное хранение эмульсии в централизованных установках на протяжении гарантийного срока хранения.

УПАКОВКА

Смазочно-охлаждающая жидкость поставляется в:

- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещению, вдали от оспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °C. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ.

Избегать попадания препарата на кожу и в глаза. При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза промыть струей воды в течение 10-15 мин.

Encool 200 Энкул 200

МИНЕРАЛЬНАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Encool 200 - эмульсия на основе смеси минерального масла, противоизносных присадок, эмульгаторов и ингибиторов коррозии. Применяется в качестве технологической среды при обработке резанием высокопрочных сталей, коррозионностойких и титановых сплавов, а также обычных конструкционных материалов в тяжёлых режимах резания.

Encool 200 является малоопасным веществом (4-ый класс опасности по ГОСТ 12.1.007).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Внешний вид	Однородная маслянистая жидкость желтого цвета
Плотность при 20°C	0,84-0,88 г/см³
Температура вспышки	> 220°C
Содержание базового масла	80%
Коэффициент рефрактометра	0,94-1,06
pH, эмульсия 5%	9,0±0,5
Тест на коррозию, эмульсия 5 %	выдерживает

*Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящий момент времени продукции.
В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций.

ДОЗИРОВКА

Применяется в концентрациях от 2 до 10 % в зависимости от типа работ и условий окружающей среды.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Приготовление эмульсии происходит путём добавления концентрата смазочно-охлаждающей жидкости в воду.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДОБАВКАМИ И ХИМИЕЙ ПО УХОДУ ЗА СОЖ

Encool 200 совместим со всеми продуктами, производства ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС», предназначенными для ухода за СОЖ.

ПРИЕМУЩЕСТВА

- Обеспечивает высокую стойкость инструмента и качество обрабатываемых деталей.
- Обладает отличными смазывающими свойствами за счёт высокого содержания минерального масла и EP присадок.
- Обладает минимальным уровнем пенообразования с отличными моющими свойствами, что обеспечит чистоту техники и обрабатываемых деталей.
- Эффективные антикоррозионные свойства обеспечивающие надёжную защиту металлическим поверхностям.
- Высокая биологическая стойкость, обеспечивающая надёжное хранение эмульсии в централизованных установках на протяжении гарантийного срока хранения.

УПАКОВКА

Смазочно-охлаждающая жидкость поставляется

в:

- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещени, вдали от оспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °C. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ. Избегать попадания продукта на кожу и в глаза. При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза промыть струей воды в течение 10-15 мин.

Encool 300 Энкул 300

МИНЕРАЛЬНАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Encool 300 - эмульсия на основе смеси минерального масла, противозадирных присадок, эмульгаторов и ингибиторов коррозии. Обеспечивает длительный срок службы, хорошую стабильность и стойкость эмульсии. Идеально подходит в тех случаях, когда требуются высочайшие технологические показатели механической обработки широкого спектра материалов. Encool 300 является малоопасным веществом (4-ый класс опасности по ГОСТ 12.1.007).

Внешний вид	Однородная маслянистая жидкость желтого цвета
Плотность при 20°C	0,84-0,88 г/см ³
Температура вспышки	> 180°C
Содержание базового масла	80%
Коэффициент рефрактометра	0,9...1,06
pH, эмульсия 5%	9,0±0,8
Тест на коррозию, эмульсия 5 %	выдерживает

*Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции.
В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций.

ДОЗИРОВКА

Применяется в концентрациях от 2 до 10 % в зависимости от типа работ и условий окружающей среды.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Приготовление эмульсии происходит путём добавления концентрата смазочно-охлаждающей жидкости в воду.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДОБАВКАМИ И ХИМИЕЙ ПО УХОДУ ЗА СОЖ

Encool 300 совместим со всеми продуктами, производства ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС», предназначенными для ухода за СОЖ.

ПРИЕМУЩЕСТВА

- Обеспечивает высокую стойкость инструмента и качество обрабатываемых деталей.
- Обладает отличными смазывающими свойствами за счёт высокого содержания минерального масла и ЕР присадок.
- Обладает минимальным уровнем пенообразования с отличными моющими свойствами, что обеспечит чистоту техники и обрабатываемых деталей.
- Эффективные антикоррозионные свойства обеспечивающие надёжную защиту металлическим поверхностям.
- Высокая биологическая стойкость, обеспечивающая надёжное хранение эмульсии в централизованных установках на протяжении гарантийного срока хранения.

УПАКОВКА

Смазочно-охлаждающая жидкость поставляется в:

- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещению, вдали от оспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °C. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ. Избегать попадания продукта на кожу и в глаза. При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза промыть струей воды в течение 10-15 мин.

Encool 400 Энкул 400

МИНЕРАЛЬНАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Encool 400 - эмульсия нового поколения, разработанный для обработки алюминия и цветных металлов. Способствует продлению срока эксплуатации инструмента и повышению чистоты обработки поверхности даже в сложных операциях.

Encool 400 является экологически безопасным продуктом. Не содержит хлора, соединений нитритов и бора.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Внешний вид	Однородная маслянистая жидкость желтого цвета
Плотность при 20°C	0,85-0,90 г/см³
Температура вспышки	> 220°C
Содержание базового масла	80%
Коэффициент рефрактометра	0,94-1,06
pH, эмульсия 5%	7,0±0,5
Тест на коррозию, эмульсия 5 %	выдерживает

*Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций.

ДОЗИРОВКА

Применяется в концентрациях от 2 до 10 % в зависимости от типа работ и условий окружающей среды.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Приготовление эмульсии происходит путём добавления концентрата смазочно-охлаждающей жидкости в воду.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДОБАВКАМИ И ХИМИЕЙ ПО УХОДУ ЗА СОЖ

Совместимость Encool 400 с продуктами, предназначеными для ухода за СОЖ, производства ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС» рекомендуется уточнить у дилера или производителя.

ПРИЕМУЩЕСТВА

- Создан для обработки алюминия и цветных металлов.
- Стабильное значение pH и, как следствие, более длительная стойкость эмульсии.
- Эффективные антикоррозионные свойства обеспечивающие надёжную защиту металлическим поверхностям.
- Высокая биологическая стойкость, обеспечивающая надёжное хранение эмульсии в централизованных установках на протяжении гарантийного срока хранения.

УПАКОВКА

Смазочно-охлаждающая жидкость поставляется в:

- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещени, вдали от оспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °C. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ. Избегать попадания продукта на кожу и в глаза. При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза промыть струей воды в течение 10-15 мин.

Encool 500 Энкул 500

МИНЕРАЛЬНАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Encool 500 экономичное смазочно-охлаждающее технологическое средство (эмulsion) с повышенным содержанием масла и очень высокой биологической стойкостью. Применяется для тяжелонагруженных операций механообработки - сверления, фрезерования, точения, любых материалов. Encool 500 идеально подходит в тех случаях, когда требуются высочайшие технологические показатели механической обработки при тяжелых условиях. Encool 500 является экологически безопасным продуктом. Не содержит хлора, соединений нитритов и бора.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Однородная маслянистая жидкость желтого цвета
Плотность при 20°C	0,84-0,88 г/см ³
Температура вспышки	> 220°C
Содержание базового масла	80%
Коэффициент рефрактометра	0,94-1,06
pH, эмульсия 5%	9,0±0,5
Тест на коррозию, эмульсия 5 %	выдерживает

*Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций.

ДОЗИРОВКА

Применяется в концентрациях от 2 до 10 % в зависимости от типа работ и условий окружающей среды.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Приготовление эмульсии происходит путём добавления концентрата смазочно-охлаждающей жидкости в воду.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДОБАВКАМИ И ХИМИЕЙ ПО УХОДУ ЗА СОЖ

Encool 500 совместим со всеми продуктами, производства ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС», предназначенными для ухода за СОЖ.

ПРИЕМУЩЕСТВА

- Создан для работы в современных станках, где важным является длительный срок эксплуатации, высокие параметры обработки и соблюдение требований охраны труда и окружающей среды.
- Эффективные антикоррозионные свойства обеспечивающие надёжную защиту металлическим поверхностям.
- Стабильное значение pH и, как следствие, более длительная стойкость эмульсии.
- Высокая биологическая стойкость, обеспечивающая надёжное хранение эмульсии в централизованных установках на протяжении гарантийного срока хранения.

УПАКОВКА

Смазочно-охлаждающая жидкость поставляется в:

- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещении, вдали от оспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °C. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ. Избегать попадания продукта на кожу и в глаза. При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза промыть струей воды в течение 10-15 мин.

Эмульсол ЭГТ

МИНЕРАЛЬНАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Эмульсол ЭГТ - универсальная водорастворимая смазочно-охлаждающая жидкость для станков широкого круга операций: лезвийная и абразивная обработка чугунов, сталей, цветных металлов и сплавов.

ЭМУЛЬСОЛ ЭГТ безопасен для здоровья человека при правильном обращении и использовании. Не содержит соединений нитритов, хлора, бора и аминов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Внешний вид	Однородная жидкость коричневого цвета
Плотность при 20°C	0,84-0,98 г/см ³
Температура вспышки	> 160°C
Содержание базового масла	> 80%
Коэффициент рефрактометра	0,94-1,06
pH, эмульсия 5%	8,5-9,6
Тест на коррозию, эмульсия 5 %	выдерживает

*Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций.

ДОЗИРОВКА

Применяется в концентрациях от 2 до 10 % в зависимости от типа работ и условий окружающей среды.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Приготовление эмульсии происходит путём добавления концентрата смазочно-охлаждающей жидкости в воду.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДОБАВКАМИ И ХИМИЕЙ ПО УХОДУ ЗА СОЖ

Эмульсол ЭГТ совместим со всеми продуктами, производства ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС», предназначенными для ухода за СОЖ.

ПРИЕМУЩЕСТВА

- Создан для работы в современных станках, где важным является длительный срок эксплуатации, высокие параметры обработки и соблюдение требований охраны труда и окружающей среды.
- Стабильное значение pH и, как следствие, более длительная стойкость эмульсии.
- Эффективные антакоррозионные свойства обеспечивающие надёжную защиту металлическим поверхностям.
- Высокая биологическая стойкость, обеспечивающая надёжное хранение эмульсии в централизованных установках на протяжении гарантийного срока хранения.

УПАКОВКА

Смазочно-охлаждающая жидкость поставляется в:

- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещени, вдали от оспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °C. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ. Избегать попадания продукта на кожу и в глаза. При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза промыть струей воды в течение 10-15 мин.



СИНТЕТИЧЕСКИЕ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ

Синтетическая СОЖ изготавливается посредством нефтехимического синтеза. Размер частиц синтетической смазочно-охлаждающей жидкости не превышает 0,000001 мм. Содержит смачивающие агенты, которые позволяют уменьшить поверхностное натяжение жидкости и повышают эффективность смазывания.

Синтетические СОЖ представляют собой смесь водорастворимых полимеров, поверхностно-активных веществ, ингибиторов коррозии, биоцидов, антипенных присадок и воды. В их состав для повышения смазывающих свойств вводят противоизносные и противозадирные присадки.

Синтетические СОЖ применяют в виде 1-10% водных растворов. По универсальности, продолжительности сохранения эксплуатационных свойств синтетических СОЖ, как правило, превосходят эмульсии.

Oktamix Lux Октамикс Люкс

СИНТЕТИЧЕСКАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Oktamix Lux - синтетическая водорастворимая полимерсодержащая СОЖ, на основе сбалансированной композиции полакрилата, триэтаноламиновых мыл, ингибиторов коррозии и функциональных присадок. Действие СОЖ основано на трибоактивации её компонентов в зоне резания. В процессе резания, между деталью и инструментом под воздействием давлений и повышенных температур, образуется смазывающая пленка, благодаря которой СОЖ, не теряя охлаждающих свойств воды, приобретает высокие смазочные свойства.

Oktamix Lux не содержит минерального масла, нитритов, хлоридов, борной кислоты.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве технологической среды при обработке резанием высокопрочных сталей, коррозионностойких, титановых сплавов и белых чугунов, а также обычных конструкционных материалов в тяжёлых режимах резания. Идеально подходит для металлообработки на современных станках с ЧПУ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Внешний вид	Однородная жидкость от бесцветного до светло-желтого цвета
Плотность при 20°C	0,99-1,15 г/см³
Коэффициент рефрактометра	0,94-1,06
pH, эмульсия 5%	9,0±0,5
Тест на коррозию, эмульсия 5 %	выдерживает

*Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции.
В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций.

ДОЗИРОВКА

Обычно применяется в концентрациях от 4 до 10 % в зависимости от типа работ и условий окружающей среды.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Приготовление эмульсии происходит путём добавления концентрата смазочно-охлаждающей жидкости в воду.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДОБАВКАМИ И ХИМИЕЙ ПО УХОДУ ЗА СОЖ

Oktamix Lux совместим со всеми продуктами, производством ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС», предназначенными для ухода за СОЖ.

ПРИЕМУЩЕСТВА

- Высокие антикоррозионные свойства позволяют эффективно защищать обработанные детали от коррозии в межоперационном цикле
- Отличные смазывающие свойства за счёт эффекта трибоактивации присадок под действием температуры и нагрузок.
- Хорошие моющие свойства. Эффективно препятствует образованию масляных отложений и грязи в патрубках и соединениях систем подачи СОЖ.
- Исключает необходимость обезжикивания перед покраской, сваркой, гальванообработкой.
- Высокая биологическая стойкость, обеспечивающая надёжное хранение эмульсии в централизованных установках на протяжении гарантийного срока хранения.

УПАКОВКА

Смазочно-охлаждающая жидкость поставляется в:

- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещенини, вдали от воспламеняющихся материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °С. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ.

Избегать попадания препарата на кожу и в глаза.

При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза - промыть струей воды в течение 10-15 мин.

Корбайт

СИНТЕТИЧЕСКАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Корбайт - синтетическая смазочно-охлаждающая жидкость на основе смеси органических высококипящих спиртов, ПАВ и функциональных присадок, обеспечивающих антикоррозионные, противозадирные, охлаждающие, смазывающие, моющие, противопенные и прочие свойства СОЖ.

Корбайт по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (вещества малоопасные).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Корбайт - предназначен для применения в качестве рабочей жидкости при всех операциях механической обработки металлов резанием, а также, при холодной прокатке сталей и сплавов на основе железа, меди и алюминия. Применяется в индивидуальных и централизованных системах подачи СОЖ. Обеспечивает высокую чистоту обрабатываемых поверхностей, снижает износ режущего инструмента, имеет высокие антикоррозионные и моющие свойства, не взаимодействует с лакокрасочным покрытием. Применяется в виде 1...10 % водного раствора. Используется взамен таких СОЖ как (Москвинол, Аквол-2, Вэлс, Россайл-500, МР, МР-7, Авазол, Универсал, ЭГТ, РЖ, Карбон-4, Конвекс, АЛТЭК, Fuchs Soluble 20, Blasocut и т.п.)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Внешний вид	Жидкость от желтого до коричневого цвета
Плотность при 20°C	1,05-1,25 г/см ³
Тест на коррозию, раствора 3%	выдерживает
pH, раствора 3%	9,0±0,5
Вязкость при 40°C	8-60 сСт

*Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций.

ДОЗИРОВКА

Обычно применяется в концентрациях от 4 до 10 % в зависимости от типа работ и условий окружающей среды.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Приготовление эмульсии происходит путём добавления концентрата смазочно-охлаждающей жидкости в воду.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДОБАВКАМИ И ХИМИЕЙ ПО УХОДУ ЗА СОЖ

Корбайт совместим со всеми продуктами, производства ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС», предназначеными для ухода за СОЖ.

ПРИЕМУЩЕСТВА

- Высокая биологическая стойкость.
- Отличные моющие и противозадирные свойства.
- Эффективные антикоррозионные свойства.
- Нечувствительность к жесткости воды.
- Отсутствие дымления при работе в жестких условиях.

УПАКОВКА

Смазочно-охлаждающая жидкость поставляется в:

- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещени, вдали от вспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °С. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ.

Избегать попадания препарата на кожу и в глаза. При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза - промыть струей воды в течение 10-15 мин.

Корбайт 2.0

СИНТЕТИЧЕСКАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Корбайт 2.0 - синтетическая смазочно-охлаждающая жидкость на основе смеси органических высококипящих спиртов, ПАВ и функциональных присадок, обеспечивающих антикоррозионные, противозадирные, охлаждающие, смазывающие, моющие, противопенные и прочие свойства СОЖ.

Корбайт по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (вещества малоопасные).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Корбайт 2.0 - предназначен для применения в качестве рабочей жидкости при всех операциях механической обработки металлов резанием, а также, при холодной прокатке сталей и сплавов на основе железа, меди и алюминия. Применяется в индивидуальных и централизованных системах подачи СОЖ. Обеспечивает высокую чистоту обрабатываемых поверхностей, снижает износ режущего инструмента, имеет высокие антикоррозионные и моющие свойства, не взаимодействует с лакокрасочным покрытием. Применяется в виде 1...10 % водного раствора. Используется взамен таких СОЖ как (Москвинаол, Аквол-2, Вэлс, Россайл-500, МР, МР-7, Авазол, Универсал, ЭГТ, РЖ, Карбон-4, Конвекс, АЛТЭК, Fuchs Soluble 20, Blasocut и т.п.)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Внешний вид	Жидкость от желтого до коричневого цвета
Плотность при 20°C	0,99-1,15 г/см³
Тест на коррозию, раствора 3%	выдерживает
pH, раствора 3%	9,0±0,5
Вязкость при 40°C	8-60 сСт

*Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций.

ДОЗИРОВКА

Обычно применяется в концентрациях от 4 до 10 % в зависимости от типа работ и условий окружающей среды.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Приготовление эмульсии происходит путём добавления концентрата смазочно-охлаждающей жидкости в воду.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДОБАВКАМИ И ХИМИЕЙ ПО УХОДУ ЗА СОЖ

Корбайт 2.0 совместим со всеми продуктами, производством ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС», предназначеными для ухода за СОЖ.

ПРИЕМУЩСТВА

- Высокая биологическая стойкость.
- Отличные моющие и противозадирные свойства.
- Эффективные антикоррозионные свойства.
- Нечувствительность к жесткости воды.
- Отсутствие дымления при работе в жестких условиях.
- Улучшенные противозадирные и противоизносные свойства.

УПАКОВКА

Смазочно-охлаждающая жидкость поставляется в:

- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещению, вдали от воспламеняющихся материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °С. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ.

Избегать попадания препарата на кожу и в глаза.

При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза - промыть струей воды в течение 10-15 мин.



ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИЕ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ

Полусинтетическая СОЖ разработана на основе синтетических технологий, содержит минеральное масло. Отличается повышенной коррозионной стойкостью, обладают хорошими смазывающими свойствами, защищает металл от коррозии. Стабильна в воде с различным коэффициентом жесткости, обладает стойкостью к биопоражению.

Полусинтетические СОЖ принципиально не отличаются от эмульсолов по компонентному составу, однако они существенно отличаются от них по концентрации компонентов. Обязательным компонентом полусинтетических является маловязкое нефтяное масло. Полусинтетические СОЖ, как и эмульсолы, могут содержать биоциды, противоизносные и противозадирные присадки. Их используют в виде 3-10%-ных водных растворов.

Экол Б2

СИНТЕТИЧЕСКАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЭКОЛ Б2 - предназначена для обработки металлов резанием, а также, для применения на электроэрэзационных проволочно-вырезных станков. Изготавливается на основе очищенного минерального масла, водорастворимых полимеров и комплекса поверхностно-активных веществ. Может применяться для всех операций механической обработки.

СОЖ ЭКОЛ-Б2 по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

СОЖ ЭКОЛ-Б2 предназначена для применения в качестве рабочей жидкости при всех операциях механической обработки металлов резанием, при холодной прокатке сталей и сплавов на основе железа, меди и алюминия, а также, при электроэрэзационной резке металлов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Внешний вид	Жидкость от светло-желтого до темно-желтого цвета
Плотность при 20°C	0,99-1,15 г/см ³
Тест на коррозию, эмульсии 5%	выдерживает
pH, раствор 5%	6,0-8,5
Температура вспышки	180°C

*Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции.
В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций.

ДОЗИРОВКА

Применяется в виде 5-20 % водного раствора.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Приготовление эмульсии происходит путём добавления концентрата смазочно-охлаждающей жидкости в воду.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДОБАВКАМИ И ХИМИЕЙ ПО УХОДУ ЗА СОЖ

ЭКОЛ Б2 совместим со всеми продуктами, производства ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС», предназначеными для ухода за СОЖ.

ПРИЕМУЩЕСТВА

- Создан для работы в современных станках, где важным является длительный срок эксплуатации, высокие параметры обработки и соблюдение требований охраны труда и окружающей среды.
- Стабильное значение pH и, как следствие, более длительная стойкость эмульсии.
- Эффективные антикоррозионные свойства обеспечивающие надёжную защиту металлическим поверхностям.
- Высокая биологическая стойкость, обеспечивающая надёжное хранение эмульсии в централизованных установках на протяжении гарантийного срока хранения.

УПАКОВКА

Смазочно-охлаждающая жидкость поставляется в:

- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещенини, вдали от вспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °C. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ.

Избегать попадания препарата на кожу и в глаза. При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза - промыть струей воды в течение 10-15 мин.

NSMZ 2.0 Нсэмзэт 2.0

ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

NSMZ 2.0 - полусинтетическая водорастворимая СОЖ содержащая высокоэффективные противоизносные присадки и низкое содержание минерального масла. Предназначена для многофункционального использования при обработке труднообрабатываемых сталей, нержавеющих сталей, чугунов, высокопрочных и цветных сплавов, а также для смазывания направляющих станин станков.

NSMZ 2.0 является малоопасным веществом (4-ый класс опасности по ГОСТ 12.1.007).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

NSMZ 2.0 применяется в качестве технологической среды в процессах лезвийной и абразивной обработки чугуна, нержавеющих, углеродистых и легированных сталей. Идеально подходит для металлообработки на современных станках с ЧПУ в тяжёлых условиях резания, а также, для смазывания направляющих станин. Оптимальное применение – высокоскоростное фрезерование, точение, растачивание и протягивание.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Внешний вид	Однородная маслянистая жидкость желтолго цвета
Плотность при 20°C	0,90-1,10 г/см ³
Коэффициент рефрактометра	0,90-1,10
pH, раствора 3%	9,0±0,5
Тест на коррозию, раствора 3%	выдерживает
Температура вспышки	260°C
Содержание базового масла	40%

*Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции.
В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций.

ДОЗИРОВКА

Обычно применяется в концентрациях от 3 до 20 % в зависимости от типа работ и условий окружающей среды.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Приготовление эмульсии происходит путём добавления концентрата смазочно-охлаждающей жидкости в воду.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДОБАВКАМИ И ХИМИЕЙ ПО УХОДУ ЗА СОЖ

NSMZ 2.0 совместим со всеми продуктами, производства ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС», предназначеными для ухода за СОЖ.

ПРИЕМУЩСТВА

- Высокая стойкость инструмента и качество обрабатываемых деталей.
- Отличные смазывающие свойства за счёт высокого содержания противоизносных и ЕР-присадок.
- Минимальный уровень пенообразования с отличными моющими свойствами.
- Эффективные антакоррозионные свойства обеспечивающие надёжную защиту металлическим поверхностям.
- Высокая биологическая стойкость, обеспечивающая надёжное хранение эмульсии в централизованных установках на протяжении гарантийного срока хранения.

УПАКОВКА

Смазочно-охлаждающая жидкость поставляется в:

- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещени, вдали от в оспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °C. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ.

Избегать попадания препарата на кожу и в глаза. При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза- промыть струей воды в течение 10-15 мин.

Sint Синт

ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

SINT – полусинтетическая водорастворимая СОЖ с низким содержанием минерального масла и высоким содержанием эфиров полимеров. Предназначена для универсального применения при механической обработке труднообрабатываемых сталей, чугунов, высокопрочных и цветных сплавов. Образует стабильную эмульсию с длительным сроком службы. ОКТАМИХ SINT является экологически безопасным продуктом. Не содержит хлора, нитритов, 4-третбутилбензойной кислоты (PTBVA) и аминов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве технологической среды в процессах механической обработки высокопрочных марок сталей и сплавов, титановых сплавов и белых чугунов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Внешний вид	Однородная маслянистая жидкость желтого цвета
Плотность при 20°C	0,86-0,94 г/см ³
Коэффициент рефрактометра	1,4-2,0
pH, раствора 5%	8,0-10,0
Тест на коррозию, раствора 5%	выдерживает
Температура вспышки	160°C
Содержание базового масла	40%

*Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции.
В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций.

ДОЗИРОВКА

Обычно применяется в концентрациях от 2 до 15 % в зависимости от типа работ и условий окружающей среды.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Приготовление эмульсии происходит путём добавления концентрата смазочно-охлаждающей жидкости в воду.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДОБАВКАМИ И ХИМИЕЙ ПО УХОДУ ЗА СОЖ

SINT совместим со всеми продуктами, производства ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС», предназначеными для ухода за СОЖ.

ПРИЕМУЩЕСТВА

- Высокая стабильность эмульсии, и низкое пенообразование.
- СОЖ обладает отличной смазывающей способностью, одновременной с высоким охлаждающим эффектом.
- Эффективные антикоррозионные свойства обеспечивающие надёжную защиту металлическим поверхностям.
- Стабильное значение pH и, как следствие, более длительная стойкость эмульсии, надежная защита от коррозии и уменьшение расхода смазочно-охлаждающей жидкости.
- Высокая биологическая стойкость к действию грибков и микроорганизмов, обеспечивающая надёжное сохранение эмульсии.

УПАКОВКА

Смазочно-охлаждающая жидкость поставляется в:

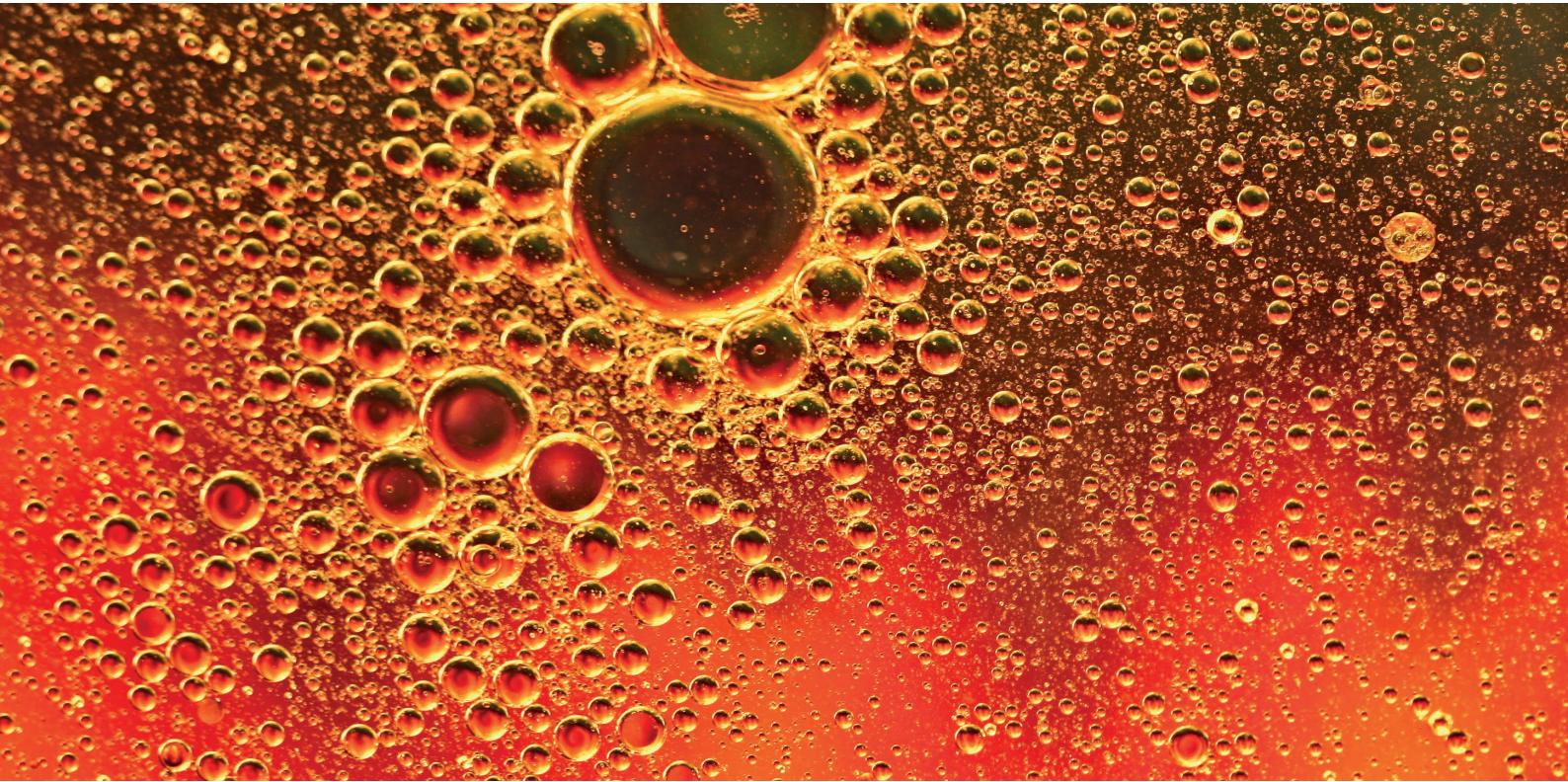
- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещению, вдали от оспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °C. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ. Избегать попадания препарата на кожу и в глаза. При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза - промыть струей воды в течение 10-15 мин.



МАСЛЯНЫЕ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ

Масляная СОЖ содержит несмешиваемые с водой компоненты. По своему составу это минеральное масло, являющееся базовым, к которому могут быть добавлены антифрикционные, антиизносные и антизадирные присадки, ингибиторы коррозии, антиоксиданты, антипенные и антитуманные присадки. Минеральное масло в масляных СОЖ занимает 60-95% (в процентах по массе). Обычно это высокоочищенные нафтено-вые или парафиновые масла. Иногда в качестве основы для масляных СОЖ используют смесь из нескольких (2-3) минеральных масел.

Масляные СОЖ отличаются высокими смазочными свойствами, используется для обработки черных и цветных металлов.

Масла без присадок применяют при обработке магния, латуни, бронзы, меди и углеродистых сталей при легких режимах резания. Однако они мало эффективны при обработке труднообрабатываемых сталей и сплавов, особенно при тяжелых режимах резания.

Недостатками масляных СОЖ являются сравнительно низкие охлаждающие свойства и низкая термическая стабильность, пожароопасность, повышенная испаряемость и высокая стоимость.

Ekocut D10 Экокат Д10

МАСЛЯНАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

EKOCUT D10 - это высококачественная масляная смазочно-охлаждающая жидкость для обработки резанием и шлифования. Продукт характеризуется хорошей совместимостью с кожей, низким уровнем образования паров и масляного тумана, отсутствием в составе хлора и светлой окраской. Жидкость обладает хорошими охлаждающими свойствами, в том числе при глубинном шлифовании. Продукт не склонен к пенообразованию. Продукт практически лишен запаха и не вызывает коррозии стали и цветных металлов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в операциях высокоскоростного шлифования стружечных канавок осевого инструмента сверл и метчиков, производства отрезных пил методом маятникового шлифования, шлифования зубьев зубчатых колес и других элементов зубчатых передач, а также для хонингования и суперфиниширования.

EKOCUT D 10 также хорошо подходит для определенных операций резания: сверления, фрезерования, токарной обработки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Маслянистая жидкость желтого цвета
Плотность при 20°C	0,85-0,89 г/см³
Коэффициент рефрактометра	0,94-1,06
Вязкость при 40°C	9,0-16 сСт
Температура вспышки	> 190°C

*Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДОБАВКАМИ И ХИМИЕЙ ПО УХОДУ ЗА СОЖ

EKOCUT D10 совместим со всеми продуктами, производства ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС», предназначеными для ухода за СОЖ.

УПАКОВКА

Смазочно-охлаждающая жидкость поставляется в:

- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

ПРИЕМУЩЕСТВА

- Чрезвычайно низкая испаряемость
- Пониженный расход благодаря низкому образованию паров и масляного тумана
- Обладает минимальным уровнем пенообразования с отличными моющими свойствами, что обеспечит чистоту техники и обрабатываемых деталей
- Эффективные антикоррозионные свойства обеспечивающие надёжную защиту металлическим поверхностям
- Высокая биологическая стойкость, обеспечивающая надёжное хранение эмульсии в централизованных установках на протяжении гарантийного срока хранения
- Пониженное пригорание благодаря специальным присадкам

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещению, вдали от вспламеняющихся материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °C. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ. Избегать попадания препарата на кожу и в глаза. При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза - промыть струей воды в течение 10-15 мин.

Ekocut D10T5 Экокат Д10Т5

МАСЛЯНАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

EKOCUT D10T5 – неводосмешиваемая СОЖ на основе тщательно очищенных минеральных масел с низким содержанием ароматических углеводородов. Продукт содержит специальную комбинацию бесхлорных присадок для экстремальных давлений и полярных веществ, улучшающих смазочные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

EKOCUT D10T5 применяется для любых операций с материалами, трудно или чрезвычайно трудно поддающимися обработке. Продукт рекомендуется для глубокого сверления, протяжки, фрезерования зубьев и других операций резания, когда требуется СОЖ с высоким содержанием активных компонентов, например для нарезания резьбы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Внешний вид	Маслянистая жидкость желтого цвета
Плотность при 20°C	0,85-0,89 г/см³
Коэффициент рефрактометра	0,94-1,06
Вязкость при 40°C	12,0-22,0 сСт
Температура вспышки	> 180°C

*Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДОБАВКАМИ И ХИМИЕЙ ПО УХОДУ ЗА СОЖ

EKOCUT D10T5 совместим со всеми продуктами, производства ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС», предназначенными для ухода за СОЖ.

УПАКОВКА

Смазочно-охлаждающая жидкость поставляется в:

- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

ПРИЕМУЩЕСТВА

- Высокая стойкость инструмента и качество обрабатываемых деталей.
- Отличные смазывающие свойства за счёт высокого содержания противоизносных и ЕР-присадок.
- Минимальный уровень пенообразования с отличными моющими свойствами.
- Эффективные антикоррозионные свойства обеспечивающие надёжную защиту металлическим поверхностям.
- Высокая биологическая стойкость, обеспечивающая надёжное хранение эмульсии в централизованных установках на протяжении гарантийного срока хранения.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещени, вдали от в оспаменяемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °C. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ. Избегать попадания препарата на кожу и в глаза. При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза - промыть струей воды в течение 10-15 мин.

Ekocut T5 Экокат Т5

МАСЛЯНАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

EKOCUT T5 – это высококачественная масляная смазочно-охлаждающая жидкость для обработки резанием. Продукт характеризуется хорошей совместимостью с кожей, низким уровнем образования паров и масляного тумана, отсутствием в составе хлора и светлой окраской. Жидкость обладает хорошими охлаждающими свойствами, в том числе на операциях силового резания. Продукт не склонен к пенообразованию. Продукт практически лишен запаха и не вызывает коррозии стали и цветных металлов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

EKOCUT T5 применяется в операциях высокоскоростного и силового резания: точении фрезерований, нарезании резьбы, растачивании и т.д. Благодаря наличию комплекса присадок высокого давления позволяет значительно снизить износ режущего инструмента и повысить качество обработанной поверхности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Маслянистая жидкость желтого цвета
Плотность при 20°C	0,85-0,89 г/см³
Коэффициент рефрактометра	0,94-1,06
Вязкость при 40°C	12,0-24,0 сСт
Температура вспышки	> 190°C

*Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДОБАВКАМИ И ХИМИЕЙ ПО УХОДУ ЗА СОЖ

EKOCUT T5 совместим со всеми продуктами, производства ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС», предназначеными для ухода за СОЖ.

УПАКОВКА

Смазочно-охлаждающая жидкость поставляется в:

- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

ПРИЕМУЩЕСТВА

- Чрезвычайно низкая испаряемость
- Пониженный расход благодаря низкому образованию паров и масляного тумана
- Обладает минимальным уровнем пенообразования с отличными моющими свойствами, что обеспечит чистоту техники и обрабатываемых деталей
- Эффективные антикоррозионные свойства обеспечивающие надёжную защиту металлическим поверхностям
- Высокая биологическая стойкость, обеспечивающая надёжное хранение эмульсии в централизованных установках на протяжении гарантийного срока хранения
- Пониженное пригорание благодаря специальным присадкам
- Обеспечивает повышенную стойкость режущего инструмента

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещени, вдали от оспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °C. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ. Избегать попадания препарата на кожу и в глаза. При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза – промыть струей воды в течение 10-15 мин.

Ekocut X20 Экокат X20

МАСЛЯНАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЕКОСУТ Х20 – неводосмешиваемое масло для обработки резанием. Обладает повышенными смазочными и противоизносными свойствами. Не оказывает вредного воздействия на здоровье при его применении по прямому назначению.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ЕКОСУТ Х20 представляет собой высокоэффективную масляную СОЖ для любых операций с материалами, трудно или чрезвычайно трудно поддающимися обработке. Продукт рекомендуется для протягивания, зубодолбления, протягивания шлицевых валов, осевого фрезерования и т.д.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Маслянистая жидкость желтого цвета
Плотность при 20°C	0,85-0,98 г/см³
Коэффициент рефрактометра	0,94-1,16
Вязкость при 40°C	14,0-28,0 сСт
Температура вспышки	> 150°C

*Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДОБАВКАМИ И ХИМИЕЙ ПО УХОДУ ЗА СОЖ

ЕКОСУТ Х20 совместим со всеми продуктами, производства ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС», предназначенными для ухода за СОЖ.

УПАКОВКА

Смазочно-охлаждающая жидкость поставляется в:

- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

ПРИЕМУЩЕСТВА

- Пониженный расход благодаря низкому образованию паров и масляного тумана
- Эффективные антикоррозионные свойства обеспечивающие надёжную защиту металлическим поверхностям
- Не содержит хлора
- Высокая биологическая стойкость, обеспечивающая надёжное хранение эмульсии в централизованных установках на протяжении гарантийного срока хранения
- Пониженное пригорание благодаря специальным присадкам
- Обеспечивает высокое качество обработанной поверхности

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещени, вдали от оспалляемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °С. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ. Избегать попадания препарата на кожу и в глаза. При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза - промыть струей воды в течение 10-15 мин.

Ekocut X80 Экокат X80

МАСЛЯНАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЕКОСУТ X80 – неводосмешиваемое масло для обработки резанием. Обладает сверх высокими смазочными и противоизносными свойствами. Не оказывает вредного воздействия на здоровье при его применении по прямому назначению.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ЕКОСУТ X80 представляет собой высокоэффективную масляную СОЖ для любых операций с материалами, трудно или чрезвычайно трудно поддающимися обработке. Продукт рекомендуется для протягивания, зубодолбления, протягивания шлицевых валов, осевого фрезерования и т.д..

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Маслянистая жидкость желтого цвета
Плотность при 20°C	0,9-1,0 г/см ³
Коэффициент рефрактометра	0,9-1,18
Вязкость при 40°C	16,0-30,0 сСт
Температура вспышки	> 150°C

*Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДОБАВКАМИ И ХИМИЕЙ ПО УХОДУ ЗА СОЖ

ЕКОСУТ X80 совместим со всеми продуктами, производства ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС», предназначенные для ухода за СОЖ.

УПАКОВКА

Смазочно-охлаждающая жидкость поставляется в:

- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

ПРИЕМУЩЕСТВА

- Пониженный расход благодаря низкому образованию паров и масляного тумана
- Эффективные антикоррозионные свойства обеспечивающие надёжную защиту металлическим поверхностям
- Не содержит хлора
- Высокая биологическая стойкость, обеспечивающая надёжное хранение эмульсии в централизованных установках на протяжении гарантийного срока хранения
- Пониженное пригорание благодаря специальным присадкам
- Обеспечивает высокое качество обработанной поверхности

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещени, вдали от в оспаменяемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °C. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ. Избегать попадания препарата на кожу и в глаза. При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза - промыть струей воды в течение 10-15 мин.

MP-7

МАСЛЯНАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

MP-7 – готовая к применению СОЖ для операций резания углеродистых, легированных, нержавеющих и жаропрочных сталей. Вырабатывается на основе минерального базового масла с добавлением антикоррозионных, противотуманных, а также противоизносных и противозадирных EP (Extreme Pressure) присадок на основе неактивной серы. Благодаря высоким смазывающим свойствам снижает трение в зоне контакта, улучшает качество обработки металлов, а также увеличивает износостойкость режущего инструмента.

MP-7 является малоопасным веществом (4-ый класс опасности по ГОСТ 12.1.007). По классификации ISO 6743 относится к классу МНД.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MP-7 – используется в операциях точения, фрезерования, сверления, в том числе глубокого, растачивания, развертывания и резьбонарезания конструкционных углеродистых, легированных, жаропрочных и других труднообрабатываемых сталей и сплавов, в том числе на автоматических станках.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Маслянистая прозрачная жидкость коричневого цвета
Плотность при 20°C	0,86-0,94 г/см ³
Коэффициент рефрактометра	0,94-1,16
Вязкость при 40°C	16,0-40,0 сСт
Температура вспышки	> 180°C
Кислотное число	< 2 мг КОН/г
Массовая доля серы	2 %
Массовая доля воды	< 3 %

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции.
В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДОБАВКАМИ И ХИМИЕЙ ПО УХОДУ ЗА СОЖ

MP-7 совместим со всеми продуктами, производства ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС», предназначенными для ухода за СОЖ.

УПАКОВКА

Смазочно-охлаждающая жидкость поставляется в:

- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

ПРИЕМУЩЕСТВА

- Высокие смазывающие свойства
- Не содержит хлор
- Отличные антикоррозионные характеристики
- Не вызывает коррозию меди
- Повышает стойкость инструмента
- Улучшает качество обработки деталей
- Очень высокий срок службы

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещени, вдали от вспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °C. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ. Избегать попадания препарата на кожу и в глаза. При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза – промыть струей воды в течение 10-15 мин.



СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ
для
ЭЛЕКТРО-ЭРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ

Eleron Элерон

СМАЗЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫХ СТАНОКОВ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Eleron - пастообразный концентрат для приготовления рабочей жидкости. Применяется для работы на проволочно- вырезных электроэророзионных станках с многократным использованием молибденовой проволоки. Разводится водой в концентрации, зависящей от толщины заготовки и марки обрабатываемого материала. При работе выполняет функцию электролита, вымывает продукты эрозии и охлаждает проволоку и заготовку. Eleron является малоопасным веществом (4-ый класс опасности по ГОСТ 12.1.007).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Внешний вид	Однородная маслянистая паста от желтого до коричневого цвета
Плотность при 20°C	980-1120 г/см ³
pH, раствор 5%	11,2±0,8
Тест на коррозию, эмульсия 5 %	Выдерживает

*Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве технологической среды электроэророзионных проволочно-вырезных станков при обработке углеродистых, высокопрочных сталей, коррозионностойких, титановых сплавов и белых чугунов, а также обычных конструкционных материалов в том числе и цветных металлов. Eleron может быть использована как в импортном так и отечественном оборудовании в качестве СОЖ (СОТС) на операциях обработки металлов. Заменяет такие СОЖ как JR3A, Loc-Line, РЖ-3, РЖ-8 и др.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Для приготовления рабочего раствора необходимо использовать теплую воду. Концентрат добавляется в воду. Для наилучшей чистоты реза применяется соотношение 1:40, для увеличения скорости реза - концентрация рабочего раствора 1:80.

ДОЗИРОВКА**

Применяется в виде водного раствора в соотношении от 1:40 до 1:80 для резки деталей толщиной до 500 мм.

**Рабочая концентрация может изменяться от качества технологической воды, скорости реза и других условий, и определяется индивидуально.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обеспечивает высокую стабильность горения дуги и качество обрабатываемых деталей.
- Обладает минимальным уровнем пенообразования с отличными моющими свойствами, что обеспечит чистоту техники и обрабатываемых деталей.
- Эффективные антикоррозионные свойства обеспечивают надёжную защиту металлическим поверхностям.
- Высокая биологическая стойкость, обеспечивает надёжное хранение эмульсии в централизованных установках на протяжении гарантийного срока хранения.

УПАКОВКА

СОЖ поставляется в 3-х литровой банке, а так же, по желанию потребителя может быть поставлена в:

- канистра 50л;
- бочка 200л.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещени, вдали от вспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °C. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ.

Избегать попадания препарата на кожу и в глаза.

При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза - промыть струей воды в течение 10-15 мин.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДРУГИМИ ДОБАВКАМИ

Eleron совместим с большинством известных смазочно-охлаждающих жидкостей для электроэророзионного оборудования и полностью совместим с химией для уходом за СОЖ производства ООО «ЗСМ «ОКТА-МИКС».

Эрол Б2

СМАЗЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫХ СТАНОКОВ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость ЭРОЛ-Б2 – предназначена для обработки металлов резанием, а также, для применения на электроэрозионных проволочно-вырезных станках. Изготавливается на основе очищенного минерального масла, водорастворимых полимеров и комплекса поверхностно активных веществ. Может применяться для всех операций механической обработки. СОЖ ЭРОЛ-Б2 по степени воздействия на организм человека относится к 4 опасности по ГОСТ 12.1.007. Является аналогом DIC 206.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначена для применения в рабочей жидкости при всех операциях механической обработки металлов резанием, при холодной прокатке сталей и сплавов на основе железа, меди и алюминия, а также, при электроэрозионной резке металлов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Жидкость от светло до темно-желтого цвет
Плотность при 20°C	980-1120 г/см ³
pH, раствор 5%	11,2±0,8
Тест на коррозию, эмульсия 5 %	Выдерживает

*Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в виде 5-20 % водного раствора. Для электроэрозионных станков применяется в виде водного раствора в соотношении от 1:40 до 1:60 для резки деталей толщиной до 500 мм.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДОБАВКАМИ И ХИМИЕЙ ПО УХОДУ ЗА СОЖ

ЭРОЛ Б2 совместим со всеми продуктами, производства ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС», предназначенными для ухода за СОЖ.

УПАКОВКА

Смазочно-охлаждающая жидкость поставляется в:

- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

ПРИЕМУЩЕСТВА

- Создан для работы в современных станках, где важным является длительный срок эксплуатации, высокие и соблюдение требований охраны труда и окружающей среды.
- Стабильное значение pH и, как следствие, более длительная стойкость эмульсии.
- Эффективные антикоррозионные свойства обеспечивающие надёжную защиту металлическим поверхностям.
- Высокая биологическая стойкость, обеспечивающая надёжное хранение эмульсии в централизованных установках на протяжении гарантийного срока хранения.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещени, вдали от вспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °C. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ.

Избегать попадания препарата на кожу и в глаза. При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза - промыть струей воды в течение 10-15 мин.



ХИМИЯ ДЛЯ УХОДОМ ЗА СОЖ

BioVenton200 БиоВентон 200

БИОБАКТЕРИЦИДНАЯ ДОБАВКА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

BioVenton 200 - биобактерицид с широким спектром активности, созданный специально для первичной и вторичной консервации водосмешиваемых смазочно-охлаждающих жидкостей для металлообработки, и других продуктов на водной основе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Прозрачная жидкость от бесцветного до светложелтого
Плотность при 20 °C	1,040-1,065 г/см ³
Растворимость	Полностью растворим в воде, низших спиртах и гликолях
Стабильность в процессе применения	Стабилен на свету в интервале pH 3-10 и температуре до 80°C

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций.

ДОЗИРОВКА

Обычно применяется в концентрациях 0,05-0,25% в зависимости от типа обрабатываемой жидкости и условий ее использования. При добавлении в концентраты до их разбавления водой необходимо произвести соответствующий пересчет количества добавляемого биоцида.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуется добавлять биоцид как можно раньше, чтобы обеспечить защиту склонных к поражению микроорганизмами продуктов. При добавлении нужно следить за тем, чтобы температура и pH в точке ввода биоцида были подходящими с точки зрения обеспечения.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДОБАВКАМИ И ХИМИЕЙ ПО УХОДУ ЗА СОЖ

BioVenton 200 не совместим с продуктами, чувствительными к формальдегиду. Перед первым применением рекомендуется провести испытания на совместимость биоцида с обрабатываемым продуктом.

УПАКОВКА

Добавка поставляется в:

- 1л канистры;
- 5л канистры;
- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещении, вдали от воспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °C. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ. Избегать попадания препарата на кожу и в глаза. При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза промыть струей воды в течение 10-15 мин.

BioVenton400 БиоВентон 400

БИОБАКТЕРИЦИДНАЯ ДОБАВКА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

BioVenton 400 - стабильный биоцид с широким спектром активности, предназначенный для введения в состав концентратов смазочно-охлаждающих жидкостей (СОЖ) и водных сред. Препарат содержит комбинацию биологически активных веществ, что обеспечивает длительную консервацию вышеуказанных продуктов.

ДОЗИРОВКА

Необходимый уровень дозирования BioVenton 400 в концентрат СОЖ зависит от конечной концентрации эмульсии СОЖ, приготовляемой из концентрата.

а) Ударная (шоковая) доза

2,5 литра на 10 000 литров эмульсии, т.е. 0,025 %. В некоторых случаях, и особенно в присутствии сульфат - восстанавливающих бактерий (неприятный запах), может потребоваться дополнительная специальная обработка. В случае проблем, связанных с образованием биопленки (закупорка трубопроводов или фильтров), рекомендуется введение еще одной ударной дозы после тщательной очистки системы вручную.

б) Доза при профилактическом обслуживании 1 литр на 10 000 литров эмульсии, т.е. 0,01 %. Перед проведением превентивной обработки оборудование необходимо подвергнуть шоковой обработке для того, чтобы уничтожить все микроорганизмы, так как превентивная обработка только контролирует их рост а, следовательно, и образование биопленки. При заправке систем эмульсиями СОЖ, приготовленными из концентратов, содержащих биоцид, важно поддерживать правильную концентрацию консерванта в эмульсии. Свежеприготовленная эмульсия должна заливаться в предварительно очищенную систему.

УПАКОВКА

Добавка поставляется в:

- 1л канистры;
- 5л канистры;
- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

СТАБИЛЬНОСТЬ

BioVenton 400 стабилен в широком диапазоне pH (3.0...9.0) в воде и в СОЖ. Его стабильность и свойства улучшаются при низких значениях pH. Если это возможно, сохраняйте в системе pH ниже 9.0. Избегайте добавления сильных оснований (щелочные материалы с pH 10...12) незадолго до или сразу после добавления BioVenton 400 в систему. В случае, если необходимо добавить сильные щелочные продукты, рекомендуется делать это как минимум за 30 минут до или 30 минут после добавления BioVenton 400. Избегайте высоких температур, это может ускорить разложение BioVenton 400. Рекомендуется добавлять биоцид в жидкость с температурой не выше 55 °C.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Биоцидный эффект BioVenton 400 достигается путём быстрого ингибирования роста, приводящего к снижению жизнеспособности клеток. Ингибирование клеточной активности и роста происходит достаточно быстро (несколько минут), тогда как гибель клеток наблюдается только через несколько часов. В течение 24...48 часов, после контакта с летальной дозой биоцида, большинство микроорганизмов погибает. BioVenton 400 обеспечивает консервацию СОЖ в течение 1-4 недель.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещении, вдали от воспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °C. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ. Избегать попадания препарата на кожу и в глаза. При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза промыть струей воды в течение 10-15 мин.

Defoam SI-1 Дэфоам ЭсАй - 1

ПЕНОГАСИТЕЛЬ ДЛЯ МАСЛЯНЫХ, ЭМУЛЬСИОННЫХ И ВОДНЫХ СРЕД

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Пеногаситель Defoam SI-1 представляет собой прозрачную или опалесцирующую полиметилсилоксановую жидкость линейной и циклической структуры. Состав - полидиметилсилоксановая жидкость, состоящая из смеси полимеров линейной и циклической структуры.

Пеногаситель Defoam SI-1 по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид

Бесцветная жидкость, допускается опалесценция

Вязкость кинематическая, при 20°C

150-400 сСт

Вязкость кинематическая, при 100°C

30-110 сСт

Пеногасящая способность, не менее

0,5 мл/с

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации.

ДОЗИРОВКА

Расход пеногасителя устанавливается индивидуально в различных средах в соответствии со способом применения. Эффективная рабочая концентрация составляет 0,1-0,005 %

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в процессах переработки нефти и нефтепродуктов (при дистилляции и вакуумной разгонке, окислении низковязких гудронов, обезвоживании отгонов, откачке мазутов и розливе горячих битумов в бункеры). Также применяется в производстве минеральных масел, присадок, СОЖ, смазок и пр.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДОБАВКАМИ И ХИМИЕЙ ПО УХОДУ ЗА СОЖ

Defoam SI-1 совместим с другими продуктами и химии для ухода за СОЖ производства ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС».

ПРИЕМУЩЕСТВА

- Нетоксичен;
- Не содержит опасных добавок;
- Безопасен для окружающей среды;
- Стабилен по тепловым характеристикам;
- Химически инертен, взрывобезопасен, является трудновоспламеняемой жидкостью;
- Применяется в широком диапазоне температур от -40°C до +200°C.

УПАКОВКА

Добавка поставляется в:

- 1л канистры;
- 5л канистры;
- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещени, вдали от воспламеняющихся материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °C. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ. Избегать попадания препарата на кожу и в глаза. При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза промыть струей воды в течение 10-15 мин.

Defoam 2-OK Дэфоам 2-ОК

ПЕНОГАСИТЕЛЬ ДЛЯ МАСЛЯНЫХ, ЭМУЛЬСИОННЫХ И ВОДНЫХ СРЕД

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Пеногаситель Defoam 2-OK представляет собой пеногаситель на основе смеси алифатических углеводородов и неионных ПАВ. Применяется для водных систем (краски, адгезивы, эмульсии). Пеногаситель Defoam 2-OK по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Желтоватая или коричневатая, полупрозрачная жидкость
Вязкость кинематическая, при 20°C	150-400 сСт
pH (2% масс в воде)	5,1
Пеногасящая способность, не менее	0,5 мл/с
Плотность, при 20 °C	0,82-0,94 г/см³

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предотвращает образование микро- и макро-пены в процессе производства и нанесения лакокрасочных материалов. Пригоден для ЛКМ основанных на различных типах эмульсий: стирол-акриловых, акриловых, винилацетатных, винилацетат-этиленовых, бутадиен-стирольных, винил-версататных и винил-акриловых. В отличие от силиконовых пеногасителей Defoam 2-OK не вызывает образования кратеров на плёнке. Может легко вводиться при средних и низких усилиях сдвига.

Может использоваться в системах со средним и высоким значением ОКП, т.е. в матовых и шелковистых красках.

ДОЗИРОВКА

Расход пеногасителя устанавливается индивидуально в различных средах в соответствии со способом применения. Обычно добавляют 1 часть пеногасителя на стадии размоля и 2 часть перед введением связующего. Дозировка в пределах 0.1-0.5 % в пересчёте на сухой остаток краски.

УПАКОВКА

Добавка поставляется в:

- 1л канистры;
- 5л канистры;
- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещенини, вдали от вспламе-няемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35 °C. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ. Избегать попадания препарата на кожу и в глаза. При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза промыть струей воды в течение 10-15 мин.

Clean 1.0 Клин 1.0

ПРОМЫВОЧНАЯ ЖИДКОСТЬ ШИРОКОГО СПЕКТРА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Промывочная жидкость Clean 1.0 – эффективная промывочная жидкость для всех централизованных систем подачи водосмешиваемых смазочно-охлаждающих и гидравлических рабочих жидкостей, или для станков с индивидуальной подачей смазочно-охлаждающей рабочей жидкости.

Clean 1.0 - это продукт на водной основе, не содержит вторичных алканоламинов, соединений тяжелых металлов, фенолов, гексагидротриазинов и нитритов. По степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Жидкость молочного цвета
Плотность при 20°C	1,1-1,2 г/см ³
Температура застывания	-2°C
pH, раствор 2 %	11,5-13,5

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций.

ДОЗИРОВКА

1–2 % водный раствор Clean 1.0 добавляется к используемой рабочей смазочно-охлаждающей жидкости за 8-12 часов до дренажа. Полный эффект очистки достигается в том случае, если рабочая жидкость циркулирует через все рабочие части системы.

ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

При добавлении ОКТАМИХ CLEAN 1.0 ни пенообразование, ни pH рабочей жидкости не претерпевают значительных изменений. Шлам в системе станка, трубах, резервуарах системы - разрыхляется и переводится в эмульгированное состояние.

Процесс очистки следует проводить до замены рабочей жидкости, во время рабочего цикла. Процесс очистки не оказывает негативного эффекта на рабочие характеристики гидросистемы или станка. Для сильно загрязненных систем рекомендуется увеличить время пребывания промывочной жидкости в системе до 24 часов. Значительные наросты и отложения лучше всего удалять механическим способом и промыть потом чистой водой.

Во время очистки следует контролировать работу фильтров.

УПАКОВКА

Промывочная жидкость поставляется в:

- 1л канистры;
- 5л канистры;
- 20л канистры;
- 50л канистры;
- 200л в бочках;
- 1000л в еврокубах.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом по мещению, вдали от воспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5-35°C. Избегать глубокого замораживания продукта. Рекомендуемый срок хранения 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе использовать индивидуальные средства защиты. Не принимать внутрь. После работы с веществом рекомендуется принять душ. Избегать попадания препарата на кожу и в глаза. При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза промыть струей воды в течение 10-15 мин.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ВВЕДЕНИЕ

Одним из важных факторов повышения производительности и улучшения экономических показателей на металлообрабатывающем производстве является рациональное применение СОЖ. Данный подход позволяет увеличить стойкость режущего инструмента, улучшить качество обрабатываемой поверхности, обеспечить межоперационную защиту от коррозии. Экономическая эффективность использования СОЖ определяется уровнем её технологических свойств и долговечностью.

Оптимальное использование водосмешиваемых СОЖ возможно только при рациональной организации всех этапов их эксплуатации: транспортирования и хранения, приготовления и регенерации СОЖ.

ХРАНЕНИЕ КОНЦЕНТРАТА СОЖ

Водосмешиваемые СОЖ представляют собой сбалансированную композицию масло-растворимых и водорастворимых компонентов. Внешние факторы способны нарушать стабильность этих структур, и тем легче, чем слабее свойства имеющегося в составе эмульгатора. Это может выразиться в расслоении концентрата. Поэтому в технических описаниях указывается температурный режим хранения, в основном от +5°C до + 40°C.

Хранение концентрата:

- Концентрат СОЖ хранится только в закрытом вентилируемом помещении, исключающем скопление влаги и грязи на упаковке.
- Не следует допускать замораживания продукта. Если при хранении температура СОЖ опускалась ниже 0°C, перед использованием следует медленно довести температуру продукта до оптимальной (около +15 - +20°C) и тщательно перемешать. Если после этого однородность жидкости не достигнута, использовать её нельзя.
- Рекомендуется оснащать большие емкости для хранения концентрата перемешивающими устройствами.
- Для хранения СОЖ нельзя использовать емкости с внутренним гальваническим покрытием.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАБОЧИХ ЭМУЛЬСИЙ

Качество рабочей эмульсии определяет её эксплуатационные свойства и срок службы. Конструкция устройства для приготовления СОЖ должна обеспечивать удобный прием компонентов, полное их эмульгирование. Для приготовления СОЖ применяют механические смесители с пропеллерными, рамными, турбинными и другими мешалками. Существуют системы приготовления эмульсий с помощью сжатого воздуха.

Недостатками паровоздушных и механических систем являются недостаточно активное перемешивание и относительно невысокая степень дисперсности полученной эмульсии. Для получения микроэмульсий используют различные диспергирующие устройства: гомогенизаторы, кавитаторы и коллоидные мельницы. Наиболее эффективными являются устройства ультразвукового диспергирования.

Рабочие эмульсии СОЖ получают смешением расчетных количеств воды и концентрата. Концентрат всегда добавляется в воду, а не наоборот. Добавление воды в концентрат может привести к образованию комков или желобобразных сгустков. Концентрат эмульсии перед добавлением в воду должен быть равномерно перемешан. Для этого закрытую бочку рекомендуется покатать. Вода должна иметь определенную, рекомендуемую для данной СОЖ, жесткость.

Жесткость воды

Одним из важных показателей технической воды является ее жесткость.

Жесткость используемой на предприятии воды может прямым образом влиять на качество полученной эмульсии.

Оптимальная жесткость лежит в пределах 175 – 350 ppm CaCO₃.

При жесткости воды более 440 ppm CaCO₃ может ухудшиться стабильность эмульсии из-за образования и выпадения мыл. В этом случае рекомендуется умягчение воды введением 0,1 – 0,2% кальцинированной соды или 0,2 -0,3% тринатрийфосфата.

При очень низкой жесткости, менее 175 ppm CaCO₃, может повыситься пенообразование. Для его уменьшения, особенно на операциях шлифования, используют антипенную присадку.

Перевод единиц измерения: 1°d = 1,8°f = 1,25°e = 17,8 мг/л CaCO₃

ЗАМЕНА СОЖ

1. Перед заливкой свежей эмульсии, в сливающую жидкость надо добавить очиститель системы CLEAN 1.0 в концентрации от 1,0 до 2,0% от общего объема, и работать в обычном режиме в течение рабочей смены (8 - 12 часов). Время начала и завершения очистки фиксируются. Во время работы произойдет очистка и дезинфекция всей системы подачи СОЖ.

2. Слить отработанную жидкость в заранее приготовленные емкости для направления на утилизацию.

3. Осмотреть и очистить емкости и трубопроводы системы (или бачки для эмульсий в индивидуальных станках) от неорганических примесей, таких как металлическая стружка и абразив, и органических отложений в виде осадков, наливов, пленок. Несвоевременная очистка станков от стружки и прочего неорганического мусора может ухудшить качество эмульсии.

Состояние системы описывается и фиксируется.

4. Заполнить систему водой. При необходимости добавить в воду очиститель CLEAN 1.0 в концентрации 2%. Запустить систему в режиме циркуляции на 2 - 4 часа. Слить промывочный раствор.

5. Используя смеситель, залить свежую СОЖ в нужной концентрации до рабочего уровня. Если смесителя нет в наличии, то СОЖ готовят непосредственно в резервуаре системы. Для этого требуемые объемы воды и концентрата рассчитываются перед процедурой замены. В систему сначала следует залить необходимое количество воды, а затем добавить в воду нужное количество концентрата (НЕ проводить смешение добавлением воды в концентрат).

6. Запустить систему в режиме циркуляции для гомогенного перемешивания не менее чем на 1 час (в зависимости от объема системы). При необходимости довести до нужного уровня концентрацию СОЖ.

Результаты зафиксировать. После этого система (станок) готова к работе.

Проведенная таким образом замена способствует максимальному сроку службы новой рабочей эмульсии.

Периодичность контроля регламентирована:

- для масляных СОЖ – не реже одного раза в месяц;
- для эмульсий – не реже одного раза в неделю.

У водосмешиваемых СОЖ рекомендуется контролировать внешний вид, запах, концентрацию, pH, антикоррозионные свойства, содержание «инородного масла», механических примесей и микроорганизмов.

КОНТРОЛЬ РАБОЧИХ ЭМУЛЬСИЙ

В процессе эксплуатации происходит истощение рабочей эмульсии, проявляющееся в ухудшении технологических показателей металлообработки, появлении неприятных запахов, изменении внешнего вида (изменение цвета, расслоение), потере защитных антакоррозионных свойств. Это связано с изменением концентрации эмульсии. Из-за попадания в эмульсию «инородного масла» изменяются ее смазывающие свойства, что может привести к расслоению эмульсии, и как следствие к полной потере эксплуатационных свойств СОЖ. Существенное значение для увеличения срока службы эмульсий имеет культура производства на предприятиях: чистота в производственных помещениях, наличие устройств для фильтрации эмульсий, своевременное устранение утечек масла из станков. Особенно важна стадия подготовки систем приготовления и подачи рабочих эмульсий: чистота, промывка, обеззараживание. При соблюдении требований к чистоте системы подачи СОЖ сводится к минимуму биопоражение эмульсий.

Для поддержания свойств СОЖ необходим текущий контроль и корректировка качества рабочих эмульсий.

Внешний вид и запах контролируются практически ежедневно и могут косвенно свидетельствовать об изменении некоторых других качественных характеристик СОЖ. Например, при молочно-белом цвете свежеприготовленной эмульсии синевато-белый оттенок свидетельствует о ее заниженной концентрации, белый цвет с желтым или коричневым оттенком – о наличии «инородного масла», серый оттенок – о наличии примесей металла. По однородности эмульсии можно судить о ее стабильности. Появление гнилостного запаха указывает на поражение эмульсии бактериями. Отклонение от норм органолептических показателей чаще всего связано с необратимыми процессами в эмульсии. Поэтому необходима своевременная количественная оценка качества рабочих эмульсий.

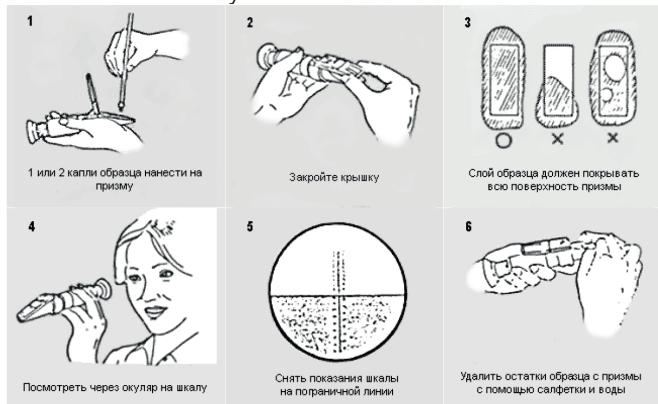
Концентрация

Концентрация – это важнейшая характеристика водных эмульсий. Существует несколько методов её определения: рефрактометрический, фотоколориметрический, титриметрический, метод кислотного разложения. Выбор конкретного метода зависит от степени загрязнения эмульсии и от технических возможностей предприятия.

Метод кислотного разложения основан на свойстве соляной и серной кислот разрушать эмульсии. Количество отделившегося масла (в мл), умноженное на пересчетный коэффициент, соответствует количеству концентрата СОЖ, выраженному в процентах. Метод рекомендован в основном для эмульсионных СОЖ.

Рефрактометрический метод

Определение концентрации с помощью рефрактометра имеет своим преимуществом то, что с его помощью можно работать как с эмульсиями, так и с растворами. Принцип измерения основывается на полном отражении лучей света, которые преломляются в жидким слое под любыми углами, в зависимости от концентрации эмульсии, или раствора. Большинство контрольных приборов, представляющих собой ручные рефрактометры, состоят из двух призм, между которыми вводится контрольная (исследуемая) жидкость (рис. 1). Через систему линз, световые лучи падают на шкалу, где считаются границы светлых/темных участков.



*Для предотвращения неправильных замеров необходимо настраивать рефрактометр перед каждым определением с помощью капли воды на «О». Фактор коррекции рефрактометра для конкретных продуктов серии дается в технических описаниях.

Значение pH характеризует кислотность или щелочность среды, т.е. степень накопления в рабочих эмульсиях кислых продуктов. Если оно ниже нормы (8,5-10,5), то это свидетельствует о возрастании коррозионной агрессивности и развитии микрофлоры.

При значении pH выше нормы возможны раздражения кожи, повышенное пенообразование и коррозия цветных металлов. Измерение pH проводят лабораторным pH-метром, а также по методике ГОСТ 6243-75, или с помощью универсальной индикаторной бумаги. При использовании только индикаторной бумаги следует иметь в виду, что определяемые значения на 0,3-0,5 единиц ниже фактических.

Антикоррозионные свойства необходимо регулярно и своевременно оценивать в процессе эксплуатации, так как это имеет большое значение для предупреждения коррозии деталей.

Содержание «инородного масла» и механических примесей определяют методом, основанном на отделении масла и примесей при центрифугировании проб рабочих эмульсий (ГОСТ Р 50558). При необходимости можно использовать более точные методы, изложенные, изложенные в ГОСТ 10557-78.

Содержание микроорганизмов – один из важных показателей, характеризующих степень биопоражения СОЖ. Практически все водные СОЖ подвержены влиянию микроорганизмов различных физиологических групп – бактерий, грибков, дрожжей. Полусинтетические СОЖ преимущественно поражаются бактериями, синтетические – грибками. Именно бактерии и грибки съедают эмульгаторы и противоржавейные присадки. Основной источник инфицирования – остатки отработанной эмульсии.

Бактерии, которые могут присутствовать в охлаждающей системе, делятся на два вида – аэробные и анаэробные. Аэробные бактерии размножаются в аэрированных системах, где присутствует кислород. Анаэробные размножаются в условиях, где отсутствует кислород, особенно, где на поверхности эмульсии имеется слой масла, не допускающего проникновения воздуха. Этот последний тип бактерий приводит к образованию H₂S и соответствующих запахов. Условия, которые способствуют порче эмульсии – это полное отсутствие кислорода в эмульсии, низкое значение pH, и присутствие мелкой металлической стружки. Характерный запах появляется также после простоя станка, когда эмульсия была в неподвижном состоянии и масляная пленка на поверхности усугубила процесс роста бактерий.

Характерный запах появляется также после простоя станка, когда эмульсия была в неподвижном состоянии и масляная пленка на поверхности усугубила процесс роста бактерий.

Ввиду того, что анаэробные бактерии не растут в присутствии кислорода, то аэрация может быть использована как препятствие их роста. Следует добавить что обычные виды бактерий встречающиеся в системе охлаждения являются не патогенными и поэтому не представляют угрозы здоровью людей. Однако патогенные бактерии иногда могут присутствовать в системе охлаждения, но это возникает обычно по причине попадания инфекции от человека или животного.

Возможные проблемы с СОЖ и варианты их решения представлены в таблице 1 на стр. 45

Таблица 1. Показатели качества эмульсии, нормы, отклонения и мероприятия по уходу за СОЖ

Показатели качества эмульсии	Метод определения	Норма	Отклонения от нормы и возможные причины	Мероприятия по корректировке
Внешний вид	Визуальный	От полупрозрачного, молочного до кофейного цвета	Серый цвет из-за наличия загрязнений, плохой очистки, возможно биопоражение	Фильтрация, отстой; при биопоражении – добавление биоцида
Запах	Органолептический	Специфический, не раздражающий	Резкий, раздражающий вследствие биопоражения.	Добавление биоцида
Концентрация	Рефрактометрический или другой	Заданная (4-10%)	Уменьшение ниже нормы вследствие уноса концентрата со стружкой. Увеличение выше нормы из-за испарения воды	Добавление расчетного количества концентрата СОЖ. Добавление расчетного количества воды
pH	ГОСТ 6243-75, р.4	8,5 – 10	Уменьшение pH ниже 8,5 из-за уменьшения концентрации или биопоражения. Увеличение pH больше 10,5 из-за повышения концентрации	Добавление концентрата СОЖ, а при биопоражении – дополнительно биоцида. Добавление расчетного количества воды.
Коррозионная агрессивность по отношению к черным металлам	Капельный метод по ГОСТ 6243 р.2	Выдерживает	Не выдерживает вследствие уменьшения концентрации или микробопоражения	Добавление концентрата СОЖ, а в случае биопоражения – дополнительно биоцида
Биопоражение	Метод ТТХ	Поражение 0-1 балл	Эмульсия с резким запахом – поражение 2 балла и выше	Добавление биоцида
Содержание механических примесей	ГОСТ Р 50558	Отсутствие видимых включений механической пыли, стружки, песка	Появление серого цвета, наличие видимых включений стружки, окалины, песка, шлама	Очистка и фильтрация эмульсии
Содержание «ино-родного масла»	ГОСТ Р 50558	Допустимое количество согласно инструкции по эксплуатации	Появление слоя масла на поверхности эмульсии.	Удаление отслоившегося масла. Предотвращение утечек из гидросистемы и смазочной системы станка. Установка маслоуловителей и маслосборников, отстойных емкостей.
Содержание «ино-родного масла»	ГОСТ Р 50558	Допустимое количество согласно инструкции по эксплуатации	Появление слоя масла на поверхности эмульсии	Удаление отсливавшегося масла. Предотвращение утечек из гидросистемы и смазочной системы станка. Установка маслоуловителей и маслосборников, отстойных емкостей

МАГНИТОГОРСК

457415, Челябинская обл., п.Желтинский
ул. Степная 1/5
Тел/факс: +7 (3519) 39-77-67
Телефон: 8-912-797-13-16
E-mail: info@oktamix.ru

МОСКВА

111141, г. Москва, ул. Плеханова, 7
Телефон: +7 (495) 672-16-46, +7 (916)
995-59-48
E-mail: MSK@evrosintez.ru

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ООО «ЛюбСеллингСервис»
193079, г.Санкт-Петербург пр.Большевиков,
дом 79, корпус 4, литера а, помещение
16, офис 4
Телефон: 8(812)988-89-30
E-mail: Lss.info98@gmail.com

ЕКАТЕРИНБУРГ

Карпов Антон Андреевич
Инженерный центр ООО «Группа Механика»
Телефон: +7 (343) 328-05-52,
+79126940700
E-mail: mech-group@yandex.ru

НИЖНИЙ НОВГОРОД

Романцов Денис Александрович
603101, Нижегородская обл.,
г. Нижний Новгород, просп. Молодёжный, 33
Телефон: +7 (930) 807-01-67
E-mail: romancov@evrosintez.ru

ПРОКОПЬЕВСК

Смоля Александр Юрьевич
653050, Кемеровская область,
г.Прокопьевск ул. Есенина, д 18, кв. 150
Телефон: +7 (913) 319-10-84
E-mail: ooo_prajm@mail.ru

ЗЛАТОУСТ

Добрынин Евгений Сергеевич
456227, Челябинская область, г.Златоуст,
ул.40-летия Победы, д. 13, оф.12
Телефон: +7 (951)819-65-95
E-mail: ed@dorvics.ru
www.dorvics.ru

КРАСНОДАР

Милешин Алексей Владимирович
350001, Краснодарский край,
г. Краснодар, ул. Вишняковой д.3, оф.
14
Телефон: +7 (918) 633-58-59
E-mail: krd@evrosintez.ru

ХМАО-Югра

ООО «ЦЕНТР»
628433, ХМАО-Югра, Сургутский район,
пгт. Белый Яр, ул. Таежная 24/1
Телефон: 8(3462)555-761,
8(3462) 534-703, 89222594703
E-mail: vnkolenchenko@mail.ru

www.oktamix.ru

