

Инструкция по эксплуатации продуктов серии

# Lubric Oil

Lubric Oil 100 Lubric Oil 200 Lubric Oil 300

## МЕТОДИКИ ВХОДНОГО КОНТРОЛЯ ЭМУЛЬСОЛА

Входной контроль проводится для подтверждения качественных характеристик смазочно-охлаждающих жидкостей, которые могут изменяться при транспортировке, хранении на складе производителя, и могут зависеть от многих факторов.

СОЖи производства ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС» рекомендуется проверять по следующим параметрам: внешний вид, плотность, наличие осадка, вязкость, кислотное число, температура вспышки, рН эмульсии. Данные характеристики могут различаться в зависимости от марки и типа продукта и прописываются в паспорте продукта и листах технического описания.

Одним из важных факторов повышения производительности и улучшения экономических показателей на производстве является рациональное применение эмульсолов. Данный подход позволяет увеличить срок службы форм, улучшить качество получаемой поверхности.

Оптимальное использование эмульсолов возможно только при рациональной организации всех этапов их эксплуатации: транспортирования и хранения, приготовления и утилизация эмульсии.

### ХРАНЕНИЕ КОНЦЕНТРАТА

Водосмешиваемые эмульсолы представляют собой сбалансированную композицию маслорастворимых и водорастворимых компонентов. Внешние факторы способны нарушать стабильность этих структур, и тем легче, чем слабее свойства имеющегося в составе эмульгатора. Это может выразиться в расслоении концентрата.

Хранение концентрата должно проводиться с соблюдением следующих условий:

- Концентрат хранится только в закрытом вентилируемом помещении, исключающем скопление влаги и грязи на упаковке. Хранение на открытом складе, а также под воздействием солнечного света недопустимо.
- Температурный режим хранения, в основном от +10°C до +35°C.
- Не следует допускать замораживания продукта. Если при хранении температура опустилась ниже 0°C, перед использованием следует медленно довести температуру продукта до оптимальной (около +15-20°C) и тщательно перемешать. Если после этого однородность жидкости не достигнута, использовать её нельзя.
- Рекомендуется оснащать большие емкости для хранения концентрата перемешивающими устройствами.
- В случае хранения в не заводской таре на внутренних стенках тары должны отсутствовать механические повреждения, следы коррозии, загрязнения.
- Для хранения нельзя использовать емкости с внутренним гальваническим покрытием.

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАБОЧИХ ЭМУЛЬСИЙ

Качество рабочей эмульсии определяет её эксплуатационные свойства и срок службы. Конструкция устройства для приготовления эмульсии должна обеспечивать удобный прием компонентов, полное их эмульгирование. Для приготовления эмульсии применяют механические смесители с пропеллерными, рамными, турбинными и другими мешалками. Существуют системы приготовления эмульсий с помощью сжатого воздуха.

Рабочие эмульсии получают смешением расчетных количеств воды и концентрата.

**Концентрат всегда добавляется в воду, а не наоборот.**

Добавление воды в концентрат может привести к образованию комков или желеобразных сгустков. Концентрат эмульсии перед добавлением в воду должен быть равномерно перемешан. Для этого закрытую бочку рекомендуется покатать.

Приготовление эмульсии происходит в несколько стадий:

1. В чистую, не содержащую механических повреждений емкость набирают рассчитанное кол-во воды.
2. В воду добавляется рассчитанное количество концентрата эмульсола.
  - 2.1 При приготовлении большого количества эмульсии рекомендуется вводить концентрат малыми порциями при перемешивании.
3. Проводят тщательное перемешивание и контролируют: однородность эмульсии, наличие хлопьев/комков. При наличии неразошедшегося концентрата перемешивание продолжают до однородности эмульсии.

## ОПТИМАЛЬНЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

Вследствие различий технологий применения, состава бетонной смеси, материала форм и прочих факторов рабочие концентрации эмульсии могут различаться.

Начальной концентрацией, с которой следует начать применение, для продуктов Lubric Oil 100, 200 является отношение 1 часть смазки на 5 части воды (20%). Для Lubric Oil 300 - 1 часть смазки на 6 частей воды (~15%).

После проведения производственных испытаний концентрация может быть изменена. Оптимальная концентрация подбирается индивидуально либо технологами предприятия либо службой поддержки ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС» (см. контакты на стр.4)

## ПРИМЕНЕНИЕ РАБОЧИХ ЭМУЛЬСИЙ

Метод нанесения рабочих эмульсий может различаться и зависеть от степени агрессивности предприятия или поставленных задач.

Рабочая эмульсия может наноситься: кистью, валиком, распылителем.

Слой нанесенной эмульсии должен иметь минимальную и однородную толщину по всей поверхности формы. Следует исключить наличие подтеков и избыточного количества эмульсола. Переизбыток эмульсии на форме может являться причиной налипания, образования пор или иных непредсказуемых дефектов.

**МАГНИТОГОРСК**

457415, Челябинская обл., п.Желтинский  
ул. Степная 1/5  
Тел/факс: +7 (3519) 39-77-67  
E-mail: info@oktamix.ru

Главный технолог:  
Тупикин Антон Викторович  
8-912-320-49-57  
[www.oktamix.ru](http://www.oktamix.ru)

