



**Каталог  
смазочных  
материалов**

# О компании

Завод смазочных материалов «ОКТАМИХ» – научно-производственная компания, специализирующаяся на разработке, производстве и поставке жидких и консистентных смазок широкого назначения, смазочно-охлаждающих жидкостей и других жидких технических продуктов.

Смазки и смазочно-охлаждающие жидкости (СОЖ) «ОКТАМИХ™» создаются на основе тщательно подобранных базовых компонентов и присадок, которые проходят полный цикл испытаний, прежде чем допускаются к применению. При производстве смазочных материалов «ОКТАМИХ™» применяются запатентованные технологии, позволяющие обеспечить высокую стабильность качества выпускаемой продукции, при постоянном совершенствовании её потребительских свойств.

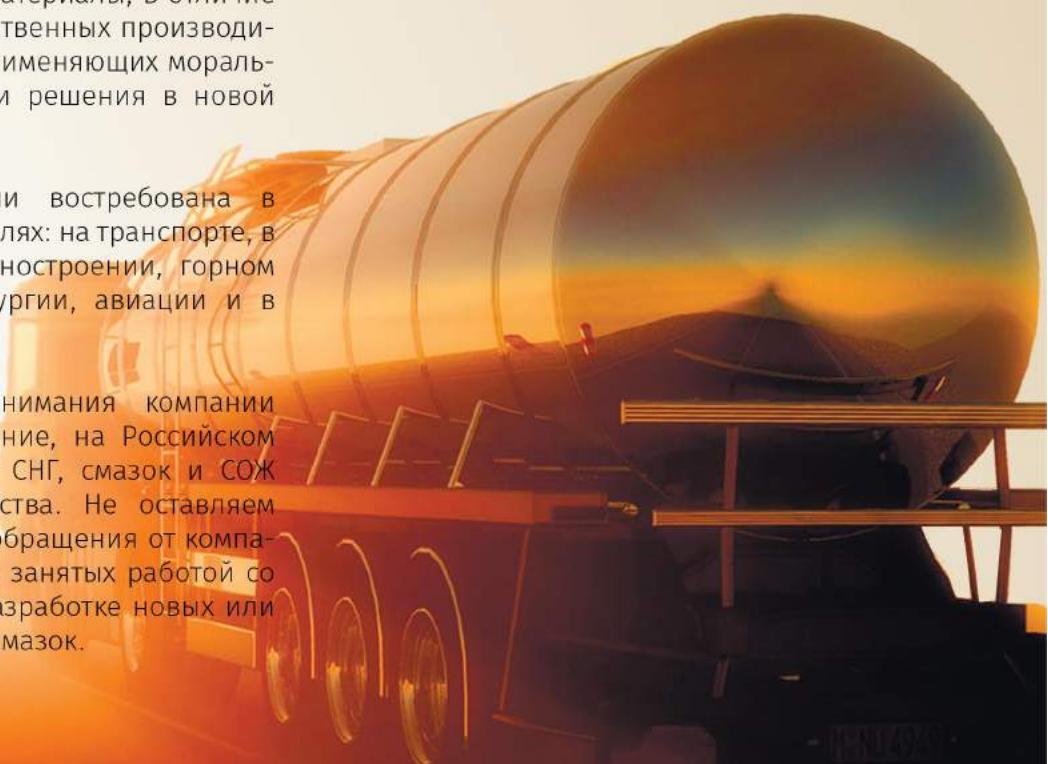
«ЗСМ «ОКТАМИХ» ведёт постоянные научные исследования по разработке новых видов продукции. В своей работе мы используем по настоящему инновационные идеи и современные материалы, в отличие от большинства отечественных производителей СОЖ и смазок применяющих морально устаревшие идеи и решения в новой упаковке.

Продукция компании востребована в самых различных отраслях: на транспорте, в судостроении и машиностроении, горном производстве, металлургии, авиации и в других отраслях.

Основной фокус внимания компании направлен на замещение, на Российском рынке и рынке стран СНГ, смазок и СОЖ импортного производства. Не оставляем без внимания любые обращения от компаний или специалистов занятых работой со смазками и СОЖ, по разработке новых или импортозамещающих смазок.

Будем рады взаимовыгодному сотрудничеству. Ваши обращения можно отправлять на имя директора компании по электронной почте: [info@oktamix.ru](mailto:info@oktamix.ru). Завод смазочных материалов «ОКТАМИХ» – это сплочённая команда специалистов – химиков, технологов, инженеров, экономистов и управленцев, – готовых помочь вам справиться с самыми сложными задачами.

В настоящем каталоге вы найдёте справочную информацию о продукции «ОКТАМИХ™», поставляемой компанией. Значения показателей физико-химических свойств, являются усреднёнными и типичными для каждого продукта. Поскольку ассортимент, спецификации, стандарты и технологии периодически меняются, для получения точной информации, пожалуйста, свяжитесь с представителями «ЗСМ «ОКТАМИХ», которые проконсультируют вас о наличии тех или иных продуктов, упаковке, ценах, и будут рады ответить на ваши вопросы.



# Содержание

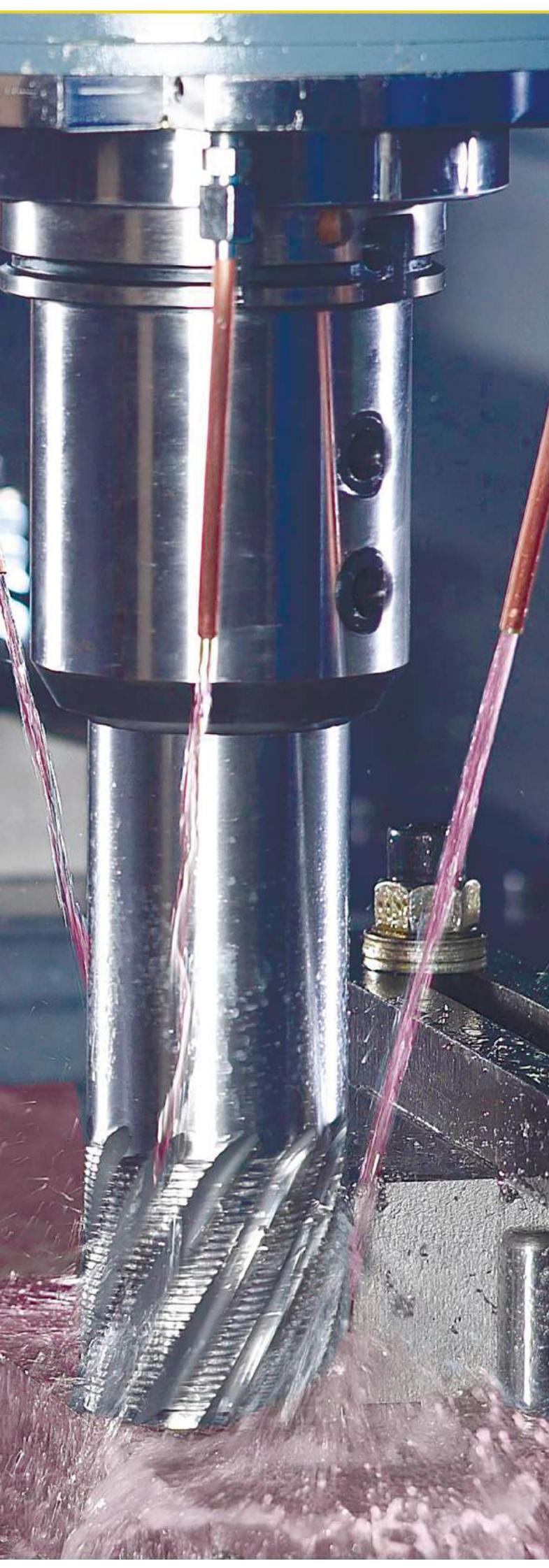
	<b>СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗАНИЕМ</b>			
<b>1</b>	ENCOOL 100 .....	4	ENCOOL 500 .....	8
	ENCOOL 200 .....	5	SINT .....	9
	ENCOOL 300 .....	6	NSMZ 2.0 .....	10
	ENCOOL 400 .....	7	LUX .....	11
	<b>КАНАТНЫЕ СМАЗКИ</b>			
<b>2</b>	WIRE CK .....	14		
	WIRE NSM .....	15		
	GEGRAFON .....	16		
	MOLY .....	17		
	<b>СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ</b>			
<b>3</b>	ROLL 1.0 .....	20		
	ROLL 2.0 .....	21		
	TUBE 1.0 .....	22		
	<b>СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ВОЛОЧЕНИЯ ПРОВОЛОКИ</b>			
<b>4</b>	CORD 2.0 .....	26		
	DRAW 1.0 .....	27		
	<b>СМАЗКИ ДЛЯ ОПАЛУБКИ И БЕТОННЫХ ФОРМ</b>			
<b>5</b>	BETONIT CLASSIC 100 .....	30	LUBRIC OIL 100 .....	33
	BETONIT CLASSIC 200 .....	31	LUBRIC OIL 200 .....	34
	BETONIT CLASSIC 300 .....	32	LUBRIC OIL 300 .....	35
	<b>ПЛАСТИЧНЫЕ СМАЗКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ</b>			
<b>6</b>	ЛИТОЛ-24 .....	38		
	АЛЮМОЛ .....	39		
	<b>КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ</b>			
<b>7</b>	CESAR 2 .....	42		
	CXT .....	43		
	ALMA 220 .....	44		
	Z-100 .....	45		
	<b>ПРОЧИЕ МАСЛА И СМАЗКИ</b>			
<b>8</b>	ПВК .....	48	RENE .....	52
	KORUS 425 .....	49	HYDROCORIT .....	53
	CLEAN 1.0 .....	50	HARD .....	54
	СФ-1 .....	51		
	<b>УТИЛИЗАЦИЯ ЖИДКИХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ОТХОДОВ</b>			
<b>9</b>	Утилизация жидких отходов .....	56		
	<b>МАРКИ СОЖ: ПОДБОР, СООТВЕТСТВИЕ, ПРИГОТОВЛЕНИЕ, РЕКОМЕНДАЦИИ</b>			
<b>10</b>	Соответствие СОЖ OKTAMIX и обрабатываемых материалов .....	58		
	Подбор СОЖ OKTAMIX в соответствии с выполняемой операцией .....	59		
	Технология приготовления микроэмульсии .....	60		



**Смазочно-охлаждающие  
жидкости для обработки  
резанием**

**ENCOOL 100  
ENCOOL 200  
ENCOOL 300  
ENCOOL 400  
ENCOOL 500  
SINT  
NSMZ 2.0  
LUX**

1



# OKTAMIX ENCOOL 100

СТО 0258-001-00080527-2016

OKTAMIX ENCOOL 100 – эмульсол на основе сбалансированной смеси минеральных масел и функциональных присадок. Пригоден для широкого спектра операций абразивной и лезвийной обработки чёрных и цветных металлов, а также, неметаллических материалов – стекла, гранита и т.д. Обеспечивает отличную стабильность эмульсии и долгосрочную защиту от коррозии инструмента и узлов станков.

OKTAMIX ENCOOL 100 является экологически безопасным продуктом. Не содержит хлора, аминов, соединений нитритов и бора.

OKTAMIX ENCOOL 100 предназначен для обычной механической обработки сталей и цветных сплавов в лёгких и средних условиях резания на операциях шлифования, фрезерования, точения, резки на пиле, сверления и развёртывания. Применяется для обработки стекла, фарфора, мрамора и гранита. Рекомендуемое применение – шлифование и ленточная распиловка. Применяется в виде 5-20 % водного раствора.

## СВОЙСТВА:

- Отличные охлаждающие и смазывающие свойства обеспечиваются за счёт применения в продукте инновационных компонентов, регулирующих эффективный отвод тепла в зоне трения.
- Высокая стабильность эмульсии, позволяющая достичь экономического преимущества за счёт снижения расходов на её замену.
- СОЖ обладает минимальным уровнем пенообразования с отличными моющими свойствами, что обеспечит чистоту техники и обрабатываемых деталей.
- Стабильное значение pH обеспечивает более длительную стойкость эмульсии.
- Высокая биологическая стойкость, обеспечивающая надёжное хранение эмульсии в централизованных установках на протяжении гарантийного срока хранения.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в закрытой таре при температуре выше 0 °C.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность при 20 °C	г/см <sup>3</sup>	0,85–0,90	ГОСТ 3900
Содержание базового масла	%	85	-
Тест на коррозию, эмульсия 5 %	-	выдерживает	ГОСТ 6243
Цвет концентрата		Однородная маслянистая жидкость от жёлтого до коричневого цвета	
pH, эмульсия 5 %	-	9,0±0,5	DIN 51369
pH, эмульсия 10 %	-	9,1±0,5	DIN 51369
pH, эмульсия 15 %	-	9,2±0,5	DIN 51369
Коэффициент рефрактометра	-	0,94–1,06	ГОСТ 28869

# OKTAMIX ENCOOL 200

СТО 0258-001-00080527-2016

OKTAMIX ENCOOL 200 – эмульсол на основе смеси минерального масла, противоизносных присадок, эмульгаторов и ингибиторов коррозии. Применяется в виде 5-20 % водных эмульсий в качестве технологической среды при обработке резанием высокопрочных сталей, коррозионностойких и титановых сплавов, а также обычных конструкционных материалов в тяжёлых режимах резания.

OKTAMIX ENCOOL 200 является малоопасным веществом (4 класс опасности по ГОСТ 12.1.007).

OKTAMIX ENCOOL 200 рекомендуется для различных операций лезвийной и абразивной обработки труднообрабатываемых материалов на станках с ЧПУ и универсальных станках. OKTAMIX ENCOOL 200 может быть использована как в импортном так и отечественном оборудовании для смазывания направляющих станин. Заменяет такие СОЖ как Аквон-6, Экол-В6, Ровэл, Первон и др. Применяется в виде 5-20 % водного раствора.

## СВОЙСТВА:

- Обеспечивает высокую стойкость инструмента и качество обрабатываемых деталей.
- Обладает отличными смазывающими и антифрикционными свойствами за счёт высокого содержания минерального масла и ЕР присадок.
- СОЖ обладает минимальным уровнем пенообразования с отличными моющими свойствами, что обеспечит чистоту техники и обрабатываемых деталей.
- Эффективные антакоррозионные свойства обеспечивающие надёжную защиту металлическим поверхностям.
- Высокая биологическая стойкость, обеспечивающая надёжное хранение эмульсии в централизованных установках на протяжении гарантийного срока хранения.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в закрытой таре при температуре выше 0 °C.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность при 20 °C	г/см <sup>3</sup>	0,96–0,98	ГОСТ 3900
Содержание базового масла	%	40	-
Тест на коррозию, эмульсия 5 %	-	выдерживает	ГОСТ 6243
Цвет концентрата		Однородная масляная жидкость от жёлтого до коричневого цвета	
pH, эмульсия 5 %	-	8,9±0,5	DIN 51369
pH, эмульсия 10 %	-	9,0±0,5	DIN 51369
pH, эмульсия 15 %	-	9,1±0,5	DIN 51369
Коэффициент рефрактометра	-	0,94–1,06	ГОСТ 28869

# OKTAMIX ENCOOL 300

СТО 0258-001-00080527-2016

OKTAMIX ENCOOL 300 – эмульсол на основе смеси минерального масла, противозадирных присадок, эмульгаторов и ингибиторов коррозии. Обеспечивает длительный срок службы, хорошую стабильность и стойкость эмульсии. Идеально подходит в тех случаях, когда требуются высочайшие технологические показатели механической обработки широкого спектра материалов.

OKTAMIX ENCOOL 300 является малоопасным веществом (4-ый класс опасности по ГОСТ 12.1.007).

OKTAMIX ENCOOL 300 применяется в виде 5-20 % водных эмульсий в качестве технологической среды при обработке резанием высокопрочных сталей, коррозионностойких, титановых сплавов и белых чугунов, а также обычных конструкционных материалов в тяжёлых режимах резания. OKTAMIX ENCOOL 300 идеально подходит для металлообработки на современных станках с ЧПУ в тяжелых условиях резания, а также, для смазывания направляющих станин. Применяется в виде 5-20 % водного раствора.

## СВОЙСТВА:

- Обеспечивает высокую стойкость инструмента и качество обрабатываемых деталей.
- Обладает отличными смазывающими свойствами за счёт высокого содержания минерального масла и ЕР присадок.
- Обладает минимальным уровнем пенообразования с отличными моющими свойствами, что обеспечит чистоту техники и обрабатываемых деталей.
- Эффективные антикоррозионные свойства обеспечивающие надёжную защиту металлическим поверхностям.
- Высокая биологическая стойкость, обеспечивающая надёжное хранение эмульсии в централизованных установках на протяжении гарантийного срока хранения.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в закрытой таре при температуре выше 0 °C.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность при 20 °C	г/см <sup>3</sup>	0,96–0,98	ГОСТ 3900
Содержание базового масла	%	40	-
Тест на коррозию, эмульсия 5 %	-	выдерживает	ГОСТ 6243
Цвет концентрата		Однородная маслянистая жидкость от жёлтого до светло-коричневого цвета	
pH, эмульсия 5 %	-	9,0±0,5	DIN 51369
pH, эмульсия 10 %	-	9,1±0,5	DIN 51369
pH, эмульсия 15 %	-	9,2±0,5	DIN 51369
Коэффициент рефрактометра	-	0,94–1,06	ГОСТ 28869

# OKTAMIX ENCOOL 400

СТО 0258-001-00080527-2016

OKTAMIX ENCOOL 400 – эмульсол на основе высокочищенного минерального масла, противозадирных присадок, эмульгаторов и ингибиторов коррозии. Способствует продлению срока эксплуатации инструмента и повышению чистоты обработки поверхности даже в сложных операциях. OKTAMIX ENCOOL 400 идеально подходит в тех случаях, когда требуются высочайшие технологические показатели механической обработки при тяжелых условиях резания.

OKTAMIX ENCOOL 400 является экологически безопасным продуктом. Не содержит хлора, соединений нитритов и бора.

OKTAMIX ENCOOL 400 применяется при механической обработке высокопрочных марок сталей и сплавов, титановых сплавов и белых чугунов на станках с ЧПУ. OKTAMIX ENCOOL 400 может быть использован в автономно заполняемых установках СОЖ, а также, в централизованных установках. Применяется в виде 5-20 % водного раствора.

**СВОЙСТВА:**

- Создан для работы в современных станках, где важным является длительный срок эксплуатации, высокие параметры обработки и соблюдение требований охраны труда и окружающей среды.
- Эффективные антакоррозионные свойства обеспечивающие надёжную защиту металлическим поверхностям.
- Стабильное значение pH и, как следствие, более длительная стойкость эмульсии.
- Эффективные антакоррозионные свойства обеспечивающие надёжную защиту металлическим поверхностям.
- Высокая биологическая стойкость, обеспечивающая надёжное хранение эмульсии в централизованных установках на протяжении гарантийного срока хранения.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в закрытой таре при температуре выше 0 °C.

**ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность при 20 °C	г/см <sup>3</sup>	0,85–0,90	ГОСТ 3900
Содержание базового масла	%	48	-
Тест на коррозию, эмульсия 5 %	-	выдерживает	ГОСТ 6243
Цвет концентрата		Однородная масляная жидкость от жёлтого до светло-коричневого цвета	
pH, эмульсия 5 %	-	9,1±0,5	DIN 51369
pH, эмульсия 10 %	-	9,1±0,5	DIN 51369
pH, эмульсия 15 %	-	9,2±0,5	DIN 51369
Коэффициент рефрактометра	-	0,94–1,06	ГОСТ 28869

# OKTAMIX ENCOOL 500

СТО 0258-001-00080527-2016

OKTAMIX ENCOOL 500 – экономичное смазочно-охлаждающее технологическое средство (эмulsion) с повышенным содержанием масла и очень высокой биологической стойкостью. Применяется для большинства операций механообработки – сверления, фрезерования, точения, любых материалов без ограничения в средних и тяжелых условиях резания. Может также применяться при шлифовании.

OKTAMIX ENCOOL 500 является экологически безопасным продуктом. Не содержит хлора, аминов, соединений нитритов и бора.

OKTAMIX ENCOOL 500 применяется при механической обработке низко и средне-прочных сталей и чугунов, алюминия, меди и их сплавов. OKTAMIX ENCOOL 500 может быть использована как в автономно заполняемых установках СОЖ, так и в централизованных установках. Применяется в виде 3-15 % водного раствора.

**СВОЙСТВА:**

- Прекрасные смазывающие качества – высококачественные минеральные масла и сбалансированный состав гарантирует превосходную смазку и повышенный качественный уровень работы.
- Отличные антакоррозийные свойства.
- Пониженная степень пенообразования при повышенном давлении.
- Позволяет минимизировать количество рабочих составов и снизить расходы на их покупку и содержание.
- Эмульсия устойчива к действию бактерий, остаётся стабильной, при её использовании не образуется неприятный запах.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в закрытой таре при температуре выше 0 °C.

**ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность при 20 °C	г/см <sup>3</sup>	0,84–0,98	ГОСТ 3900
Содержание базового масла	%	80	-
Тест на коррозию, эмульсия 5 %	-	выдерживает	ГОСТ 6243
Цвет концентрата		Однородная маслянистая жидкость от жёлтого до светло-коричневого цвета	
pH, эмульсия 5 %	-	9,0±0,5	DIN 51369
pH, эмульсия 10 %	-	9,1±0,5	DIN 51369
pH, эмульсия 15 %	-	9,2±0,5	DIN 51369
Коэффициент рефрактометра	-	0,84–0,96	ГОСТ 28869

# OKTAMIX SINT

СТО 0258-007-00080527-2016

OKTAMIX SINT – полусинтетическая водорастворимая СОЖ с низким содержанием минерального масла. Предназначена для универсального применения при механической обработке труднообрабатываемых сталей, чугунов, высокопрочных и цветных сплавов. Образует стабильную эмульсию с длительным сроком службы.

OKTAMIX SINT является экологически безопасным продуктом. Не содержит хлора, нитритов, 4-третбутилбензойной кислоты (PTBBA) и аминов.

OKTAMIX SINT применяется при механической обработке высокопрочных марок сталей и сплавов, титановых сплавов и белых чугунов. OKTAMIX SINT может быть использована как в автономно заполняемых установках СОЖ, так и в централизованных установках. Применяется в виде 5-20 % водного раствора.

## СВОЙСТВА:

- Высокая стабильность эмульсии, позволяющая достичь экономического преимущества за счёт снижения расходов на её замену.
- СОЖ обладает отличной смазывающей способностью, одновременной с высоким охлаждающим эффектом.
- Эффективные антакоррозионные свойства обеспечивающие надёжную защиту металлическим поверхностям.
- Стабильное значение pH и, как следствие, более длительная стойкость эмульсии, надежная защита от коррозии и уменьшение расхода смазочно-охлаждающей жидкости.
- Высокая биологическая стойкость. Стойкость к действию грибков и микроорганизмов, обеспечивающая надёжное сохранение эмульсии на протяжении гарантийного срока хранения.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в закрытой таре при температуре выше 0 °C.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность при 20 °C	г/см <sup>3</sup>	0,85–0,90	ГОСТ 3900
Содержание базового масла	%	40	-
Тест на коррозию, эмульсия 5 %	-	выдерживает	ГОСТ 6243
Цвет концентрата	Маслянистая жидкость жёлтого цвета		
pH, эмульсия 5 %	-	9,0±0,5	DIN 51369
pH, эмульсия 10 %	-	9,1±0,5	DIN 51369
pH, эмульсия 15 %	-	9,2±0,5	DIN 51369
Коэффициент рефрактометра	-	0,94–1,06	ГОСТ 28869

# OKTAMIX NSMZ 2.0

СТО 0258-007-00080527-2016

OKTAMIX NSMZ 2.0 – полусинтетическая водорастворимая СОЖ с низким содержанием минерального масла. Предназначена для многофункционального использования при обработке труднообрабатываемых сталей, чугунов, высокопрочных и цветных сплавов, а также для смазывания направляющих станков.

OKTAMIX NSMZ 2.0 является малоопасным веществом (4-ый класс опасности по ГОСТ 12.1.007).

OKTAMIX NSMZ 2.0 применяется в виде 3-20 % водных эмульсий в качестве технологической среды в процессах лезвийной и абразивной обработки чугуна, нержавеющих, углеродистых и легированных сталей. OKTAMIX NSMZ 2.0 идеально подходит для металлообработки на современных станках с ЧПУ в тяжёлых условиях резания, а также, для смазывания направляющих станин. Применяется в виде 3-20 % водного раствора.

**СВОЙСТВА:**

- Высокая стабильность эмульсии, позволяющая достичь экономического преимущества за счёт снижения расходов на её замену.
- Обладает отличными смазывающими свойствами за счёт высокого содержания минерального масла и ЕР присадок.
- Эффективные антикоррозионные свойства обеспечивающие надёжную защиту металлическим поверхностям.
- Высокая биологическая стойкость, обеспечивающая надёжное хранение эмульсии в централизованных установках на протяжении гарантийного срока хранения.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в закрытой таре при температуре выше 0 °C.

**ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность при 20 °C	г/см <sup>3</sup>	0,90–0,98	ГОСТ 3900
Содержание базового масла	%	40	-
Тест на коррозию, эмульсия 5 %	-	выдерживает	ГОСТ 6243
Цвет концентрата	Маслянистая жидкость жёлтого цвета		
pH, эмульсия 5 %	-	9,1±0,5	DIN 51369
pH, эмульсия 10 %	-	9,1±0,5	DIN 51369
pH, эмульсия 15 %	-	9,2±0,5	DIN 51369
Коэффициент рефрактометра	-	0,94–1,06	ГОСТ 28869

# OKTAMIX LUX

СТО 0258-008-00080527-2016

OKTAMIX LUX – синтетическая водорастворимая полимерсодержащая СОЖ, на основе сбалансированной композиции полакрилата, триэтаноламиновых мыл, ингибиторов коррозии и функциональных присадок. Действие СОЖ OKTAMIX LUX основано на трибоактивации её компонентов в зоне резания. В процессе резания, между деталью и инструментом под воздействием давлений и повышенных температур, образуется смазывающая пленка, благодаря которой СОЖ, не теряя охлаждающих свойств воды, приобретает высокие смазочные свойства.

OKTAMIX LUX не содержит минерального масла, нитритов, хлоридов, борной кислоты.

OKTAMIX LUX применяется в виде 3-15 % водных эмульсий в качестве технологической среды при обработке резанием высокопрочных сталей, коррозионностойких, титановых сплавов и белых чугунов, а также обычных конструкционных материалов в тяжёлых режимах резания. OKTAMIX LUX идеально подходит для металлообработки на современных станках с ЧПУ. Применяется в виде 3-15 % водного раствора.

## СВОЙСТВА:

- Высокие анткоррозионные свойства позволяют эффективно защищать обработанные детали от коррозии в межоперационном цикле.
- Высокие бактерицидные свойства.
- Хорошие моющие свойства позволяют содержать металлообрабатывающее оборудование и рабочие места в чистоте, а также эффективно препятствовать образованию масляных отложений и грязи в патрубках и соединениях систем подачи СОЖ.
- Исключает необходимость обезжиривания перед покраской, сваркой, гальванообработкой.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в закрытой таре при температуре выше 0 °C.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность при 20 °C	г/см <sup>3</sup>	0,90–1,05	ГОСТ 3900
Тест на коррозию, эмульсия 5 %	-	выдерживает	ГОСТ 6243
Цвет концентрата		Прозрачная жидкость	
pH, эмульсия 5 %	-	9,0±0,5	DIN 51369
pH, эмульсия 10 %	-	9,1±0,5	DIN 51369
pH, эмульсия 15 %	-	9,2±0,5	DIN 51369
Коэффициент рефрактометра	-	0,94–1,06	ГОСТ 28869



**Канатные смазки**

**WIRE CK 1  
WIRE NSM  
GEGRAFON  
MOLY**

2



# OKTAMIX WIRE CK 1

СТО 0254-003-00080527-2016

OKTAMIX WIRE CK 1 – канатная смазка на основе смеси минеральных масел с противоизносными, противоизносными и антисептическими присадками. Канатная смазка OKTAMIX WIRE CK 1 предназначена для предотвращения износа и коррозии при изготовлении и эксплуатации стальных канатов в интервале температур от -35 °C до +50 °C. Надежно обеспечивает антикоррозионные и антифрикционные свойства в процессе длительной эксплуатации канатов.

OKTAMIX WIRE CK 1 по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

OKTAMIX WIRE CK 1 используется для смазывания прядей в процессе изготовления стальных канатов. Обеспечивает высокие антикоррозионные и антифрикционные свойства при эксплуатации стальных канатов изготовленных из проволоки без покрытия и оцинкованной проволоки. При применении необходимо соблюдать действующие предписания.

## СВОЙСТВА:

- Высокие антикоррозионные свойства позволяют эффективно защищать канаты от коррозии в процессе эксплуатации.
- Физико-химические свойства смазки обеспечивают возможность брать канат в руки без перчаток, не оставляя следов на руке.
- Смазка не имеет удущившего запаха при разогреве.
- Для надежной защиты канатов от коррозии достаточно смазывание только прядей канатов.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Температура каплепадения, не менее	°C	70–95	ГОСТ 6793
Пенetrатция при 25 °C без перемешивания	1/10 мм	90–150	ГОСТ 5346
Температура вспышки в открытом тигле	°C	200	ГОСТ 4333
Цвет	Однородная смазка в тонком слое от бронзового до коричневого цвета		
Время застывания, не более	с	4–8	ГОСТ 20458
Содержание водорастворимых кислот и щелочей	%	отсутствие	ГОСТ 6307
Содержание абразивных механических примесей	%	отсутствие	ГОСТ 6370

# OKTAMIX WIRE NSM

СТО 0254-003-00080527-2016

OKTAMIX WIRE NSM – канатная смазка на основе смеси минеральных масел с противоизносными, противоизносными и антикоррозионными присадками. Канатная смазка OKTAMIX WIRE NSM предназначена для предотвращения износа и коррозии при изготовлении и эксплуатации стальных канатов в интервале температур от -50 °C до +50 °C. Надёжно обеспечивает антикоррозионные и антифрикционные свойства в процессе длительной эксплуатации канатов.

OKTAMIX WIRE NSM по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

OKTAMIX WIRE NSM используется для смазывания прядей в процессе изготовления стальных канатов. Обеспечивает высокие антикоррозионные и антифрикционные свойства при эксплуатации стальных канатов изготовленных из проволоки без покрытия и оцинкованной проволоки. При применении необходимо соблюдать действующие предписания.

## СВОЙСТВА:

- Обладает способностью восстанавливать свою структуру после выхода из зоны контакта трущихся поверхностей.
- Смазка не вымывается с поверхности канатов под воздействием воды.
- Смазка не имеет удешевленного запаха при разогреве.
- Обладает способностью лёгкой перекачки по трубопроводам.
- Для надёжной защиты канатов от коррозии достаточно смазывание только прядей канатов.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Температура каплепадения, не менее	°C	68–80	ГОСТ 6793
Пенетрация при 25 °C без перемешивания	1/10 мм	90–150	ГОСТ 5346
Температура вспышки в открытом тигле	°C	200	ГОСТ 4333
Цвет	Однородная смазка от светло-коричневого до тёмно-коричневого цвета		
Время застывания, не более	с	5	ГОСТ 20458
Содержание водорастворимых кислот и щелочей	%	отсутствие	ГОСТ 6307
Содержание абразивных механических примесей	%	отсутствие	ГОСТ 20458

# ОКТАМИХ CEGRAFON

СТО 0254-009-00080527-2016

ОКТАМИХ CEGRAFON – маловязкий смазочный материал для канатов и тросов, содержащий тщательно сбалансированную смесь минеральных масел, легко проникающей жидкости, графита и специальных функциональных добавок. ОКТАМИХ CEGRAFON рекомендуется использовать для смазывания канатов, подверженных сильным перепадам температур и механическим нагрузкам, например в горнодобывающей, металлургической или химической промышленности.

ОКТАМИХ CEGRAFON по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

ОКТАМИХ CEGRAFON применяется для периодического смазывания канатов грузоподъемных механизмов. Пропитку необходимо производить через регулярные интервалы времени. Загрязненные канаты перед нанесением продукта необходимо тщательно очистить. ОКТАМИХ CEGRAFON наносится вручную кистью, погружением или распылением.

## СВОЙСТВА:

- Вытесняет воду из прядей стальных канатов, тем самым защищая от коррозии.
- Имеет высокую проникающую способность.
- Стоек к действию вредных промышленных выбросов.
- Обладает уникальными смазывающими и антифрикционными свойствами, предохраняя канаты от износа.
- Обладает ярко выраженными антистатическими свойствами, препятствуя приставанию к канатам заряженных магнитных частиц и стружки.

Гарантийный срок хранения в запечатанном состоянии составляет 12 месяцев.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Температурный диапазон	°C	-35...+65	-
Температура вспышки в открытом тигле	°C	70	ГОСТ 4333
Твёрдый наполнитель		Графит	
Цвет		Легкоподвижная жидкость чёрного цвета	
Базовое масло		Минеральное	

# OKTAMIX MOLY

СТО 0254-009-00080527-2016

OKTAMIX MOLY – обезвоживающая смазка для проволочных тросов и канатов на основе растворителя. Испаряется с образованием защитной плёнки, содержащей дисульфид молибдена. Смазка OKTAMIX MOLY образует при испарении плёнку, обеспечивающую длительную защиту тросов, в том числе и во влажных условиях эксплуатации.

OKTAMIX MOLY по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

OKTAMIX MOLY применяется для периодического смазывания канатов грузоподъемных механизмов. Пропитку необходимо производить через регулярные интервалы времени. Загрязненные канаты перед нанесением продукта необходимо тщательно очистить. OKTAMIX MOLY наносится вручную кистью, погружением или распылением.

## СВОЙСТВА:

- Обладает отличными проникающими и обезвоживающими свойствами, идеально подходит для использования на влажных/мокрых канатах и в местах их хранения.
- Характеризуется устойчивостью к морской воде и смыву водой.
- Обеспечивает отличную внутреннюю и внешнюю защиту троса/стального каната от возникновения коррозии.
- Не подходит тросам на установках со шкивами трения.
- Тонкой и не липкой пленкой защищает тросы от накопления пыли и грязи, что облегчает их эксплуатацию.
- Отлично защищает от износа проволоку и нити сердечника, увеличивая сроки службы тросов.

Гарантийный срок хранения в запечатанном состоянии составляет 12 месяцев.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Температурный диапазон	°C	-10...+100	-
Загуститель		Органически модифицированная глина	
Температура вспышки в открытом тигле	°C	70	ГОСТ 4333
Твёрдый наполнитель		Дисульфид молибдена	
Цвет		Легкоподвижная жидкость от серого до чёрного цвета	
Базовое масло		Минеральное высокой очистки	



**Смазочно-охлаждающие  
жидкости для холодной  
прокатки**

**ROLL 1.0**  
**ROLL 2.0**  
**TUBE 1.0**

3



# OKTAMIX ROLL 1.0

СТО 0258-006-00080527-2016

OKTAMIX ROLL 1.0 – новое поколение полу-синтетических смазочно-охлаждающих жидкостей. Содержит минеральное масло, эмульгаторы, ингибиторы коррозии, бактерициды и другие компоненты в оптимальном соотношении. Обладает повышенными охлаждающей способностью, смазывающими, антифрикционными и моющими свойствами, а также, стойкостью к бактерицидному заражению. Отличается простотой утилизации.

OKTAMIX ROLL 1.0 по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

OKTAMIX ROLL 1.0 применяется при холодной листовой прокатке, гибке, неглубокой вытяжке, штамповке и прочих обработках углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов. Применяется в виде 2–10 % водного раствора.

## СВОЙСТВА:

- Стабильный концентрат в широком интервале температур.
- Отличается высокой смываемостью с полосы, не загрязняя готовую продукцию.
- Обладает высокими анткоррозионными свойствами, надёжно защищая прокат от коррозии, даже после удаления СОЖ.
- Снижает трение при прокате и предотвращает повышенный износ инструмента.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в закрытой таре при температуре выше 0 °C.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность	г/см <sup>3</sup>	0,95–1,10	ГОСТ 3900
pH, Эмульсия 3 %	-	9,3±0,5	DIN 51369
Тест на коррозию, эмульсия 3 %	-	выдерживает	ГОСТ 6243
Коэффициент рефрактометра	-	0,82–0,98	ГОСТ 28869
Цвет концентрата		Однородная маслянистая жидкость от жёлтого до светло коричневого цвета	
Содержание базового масла	%	10	-

# OKTAMIX ROLL 2.0

СТО 0258-006-00080527-2016

OKTAMIX ROLL 2.0 – сбалансированная композиция на основе минерального масла, ПАВ, ингибиторов коррозии, биоцидов, а также специальных добавок и присадок, обеспечивающих рабочему раствору СОЖ высокие технологические и триботехнические свойства. Обладает повышенными смазывающей и антизадирной способностью, стойкостью к бактерицидному загрязнению, антифрикционными и моющими свойствами.

OKTAMIX ROLL 2.0 Не содержит нитрита натрия, серу и хлорсодержащих компонентов. По степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

OKTAMIX ROLL 2.0 применяется в виде водной эмульсии с массовой долей 2–10 % для холодной прокатки труб и других схожих операций. Применяется при обработке углеродистых и нержавеющих сталей, а также, медных сплавов.

## СВОЙСТВА:

- Рабочая эмульсия стабилизирована по уровню pH, а благодаря содержащемуся в ней бактерицидному компоненту антикоррозийные свойства продукта остаются неизменными долгое время даже при длительном использовании.
- Отличается высокой смываемостью с полосы, не загрязняя готовую продукцию.
- Обладает высокими антикоррозионными свойствами надежно защищая прокат от коррозии, даже после удаления СОЖ.
- Снижает трение при прокате и предотвращает повышенный износ инструмента.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в закрытой таре при температуре выше 0 °C.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность	г/см <sup>3</sup>	0,94–1,050	ГОСТ 3900
pH, Эмульсия 3 %	-	9,0±0,5	DIN 51369
Тест на коррозию, эмульсия 3 %	-	выдерживает	ГОСТ 6243
Коэффициент рефрактометра	-	0,82–0,98	ГОСТ 28869
Цвет концентрата		Однородная жидкость от светло-коричневого до темно-коричневого цвета	
Содержание базового масла	%	20	-

# OKTAMIX TUBE 1.0

СТО 0258-006-00080527-2016

OKTAMIX TUBE 1.0 – полусинтетическая водорастворимая СОЖ для средненагруженных операций формовки труб, требующих максимальной чистоты, моющих свойств, охлаждения и защиты от коррозии.

OKTAMIX TUBE 1.0 по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

OKTAMIX TUBE 1.0 рекомендуется для операций формовки труб. Идеально подходит для горячекатанных и холоднокатанных труб из чёрных металлов. Не подходит для оцинкованных или покрытых цинком труб. Может применяться на операциях нарезания резьбы. Применяется в виде 3–10 % водного раствора, в зависимости от типа операции.

## СВОЙСТВА:

- Многофазная система органических и неорганических ингибиторов коррозии обеспечивает защиту от коррозии вне помещения даже при высокой влажности в условиях сырого склада.
- Высоко полярные синтетические смазывающие компоненты обеспечивают отличное смачивание и отвод тепла из зоны деформации и трения.
- Обеспечивает высокую чистоту инструмента и лёгкую смываемость с изделий, не загрязняя готовую продукцию.
- Экологически безопасна и не оказывает вредного воздействия на человеку и окружающую среду.
- Не содержит неорганические соли любого вида.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в запечатанном состоянии при температуре 4–40 °C.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность	г/см <sup>3</sup>	1,05–1,15	ГОСТ 3900
pH, Эмульсия 3 %	-	9,6±0,5	DIN 51369
Тест на коррозию, эмульсия 3 %	-	выдерживает	ГОСТ 6243
Коэффициент рефрактометра	-	1,40–2,0	ГОСТ 28869
Цвет концентрата		Однородная жидкость от прозрачного до жёлтого цвета	
Содержание базового масла/эфира	%	0–10	-
Температура потери текучести	°C	4	-



**OKTAMIX**  
ЗАВОД СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ



**Смазочно-охлаждающие  
жидкости для волочения  
проводки**

**CORD 2.0  
DRAW 1.0**

4



# OKTAMIX CORD 2.0

СТО 0258-006-00080527-2016

OKTAMIX CORD 2.0 – синтетическая водорастворимая СОЖ применяемая для среднего и тонкого волочения латунированной высокоуглеродистой проволоки. Обладает сверхвысокими смазывающими и антифрикционными свойствами, а также, стойкостью к биологическому поражению.

OKTAMIX CORD 2.0 по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

OKTAMIX CORD 2.0 применяется при волочении латунированной заготовки под металлокорд и высокоуглеродистой проволоки. Наилучшие свойства обеспечиваются при незначительном подогреве до 40–50 °C. Применяется в виде 5–10 % водного раствора, в зависимости от типа операции. Перед применением рекомендуется промыть систему промывочной жидкостью OKTAMIX CLEAN 1.0.

## СВОЙСТВА:

- Благодаря наличию ингибиторов медной коррозии, обладает низким значением съёма латуни.
- СОЖ обладает пониженным расходом концентрата на тонну проволоки по сравнению с аналогами.
- Обеспечивает высокую смачиваемость твёрдосплавных волок, благодаря чему волоки имеют высокую эксплуатационную стойкость.
- Оптимально подобранный состав обеспечивает высокие смазывающие и противозадирные свойства.
- Экологически безопасен и не оказывает вредного воздействия на человеку и окружающую среду.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в запечатанном состоянии при температуре 5–40 °C.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность	г/см <sup>3</sup>	0,91–1,10	ГОСТ 3900
pH, Эмульсия 5 %	-	8,5±0,5	DIN 51369
Тест на коррозию, эмульсия 5 %	-	выдерживает	ГОСТ 6243
Коэффициент рефрактометра	-	1,10–1,30	ГОСТ 28869
Цвет концентрата	Однородная жидкость от светло-жёлтого до коричневого цвета		
Температура замерзания	°C	-3	-
Температура эксплуатации	°C	40–50	-

# OKTAMIX DRAW 1.0

СТО 0258-006-00080527-2016

OKTAMIX DRAW 1.0 – эмульсол разработанный специально для волочения средней и тонкой медной проволоки. Благодаря превосходным смазывающим и моющим свойствам позволяет осуществлять операции на многопроводных станах при любой скорости. Разработан для предотвращения окисления как медной проволоки, так и алюминиевых частей станка.

OKTAMIX DRAW 1.0 не содержит соединений серы, хлора, фтора, натрия и бора. По степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

OKTAMIX DRAW 1.0 предназначен для волочения медной проволоки. Также может быть использована для волочения лужёной проволоки, обеспечивая превосходную чистоту и гладкость поверхности. Наилучшие свойства обеспечиваются при незначительном подогреве до 30–40 °C. Применяется в виде 4–10 % водного раствора, в зависимости от типа проволоки.

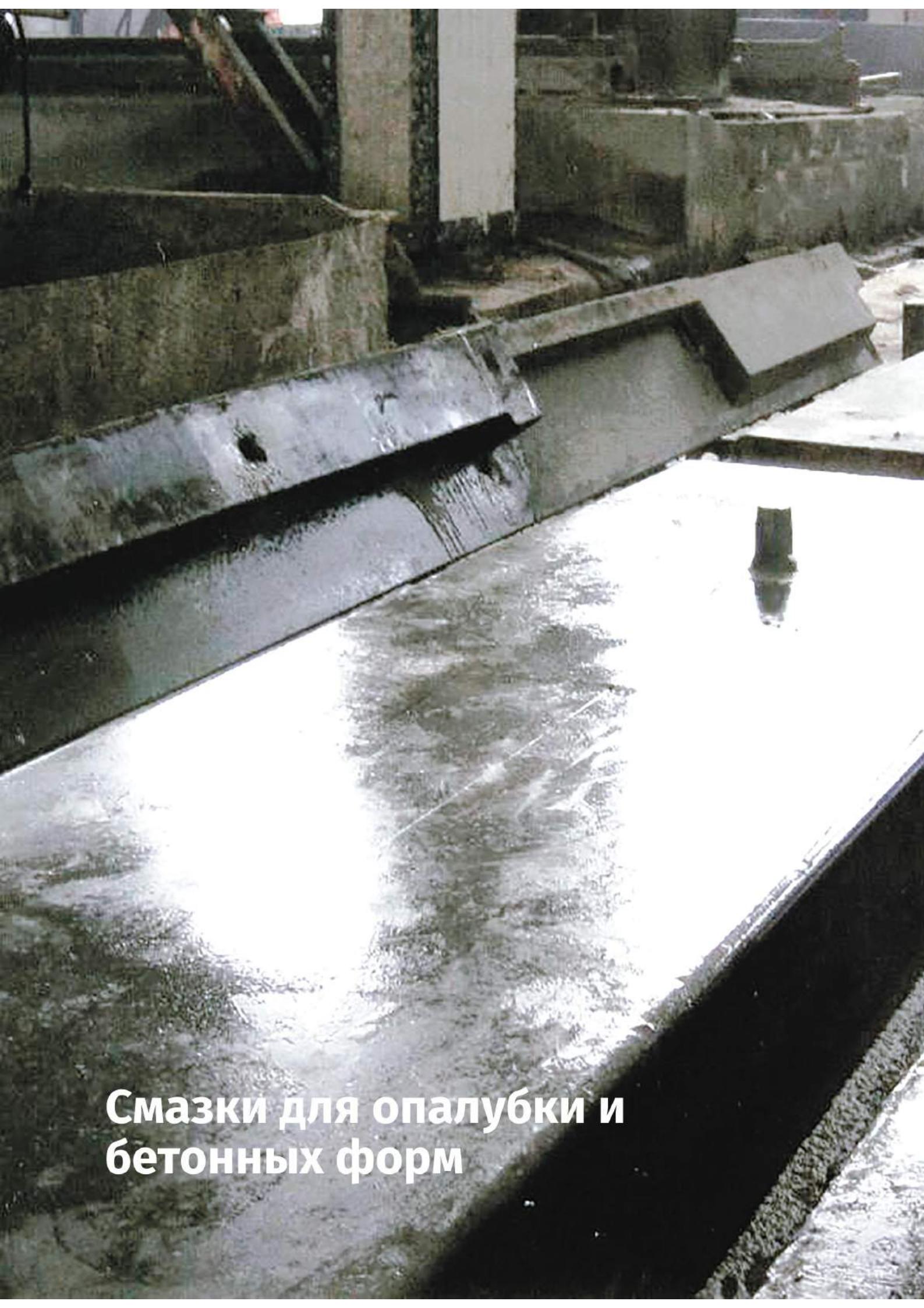
**СВОЙСТВА:**

- Благодаря наличию ингибиторов медной коррозии, обладает низким значением съёма меди.
- СОЖ обладает пониженным расходом концентрата на тонну проволоки по сравнению с аналогами.
- Обеспечивает высокую смачиваемость волок, благодаря чему волоки имеют высокую эксплуатационную стойкость.
- Оптимально подобранный состав обеспечивает высокие смазывающие и противозадирные свойства.
- Экологически безопасен и не оказывает вредного воздействия на человеку и окружающую среду.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в запечатанном состоянии при температуре 5–40 °C.

**ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность	г/см <sup>3</sup>	0,90–1,05	ГОСТ 3900
pH, Эмульсия 5 %	-	10,7±0,5	DIN 51369
Тест на коррозию, эмульсия 5 %	-	выдерживает	ГОСТ 6243
Коэффициент рефрактометра	-	1,50–1,70	ГОСТ 28869
Цвет концентрата	Однородная жидкость от светло-жёлтого до тёмно-жёлтого цвета		
Электропроводность	μS	500	-
Температура эксплуатации	°C	30–40	-



**Смазки для опалубки и  
бетонных форм**



**BETONIT CLASSIC 100**  
**BETONIT CLASSIC 200**  
**BETONIT CLASSIC 300**  
**LUBRIC OIL 100**  
**LUBRIC OIL 200**  
**LUBRIC OIL 300**

5

# BETONIT CLASSIC 100

СТО 0258-013-00080527-2016

BETONIT CLASSIC 100 представляет собой разделительную среду на основе композиции минеральных и синтетических масел, присадок, обладающих свойством активного разделения и антикоррозионных добавок. При нанесении масла между опалубкой и бетоном образуется химико-физический разделяющий слой, предотвращающий налипание бетона к опалубке. Отличается повышенной стойкостью к низким температурам.

BETONIT CLASSIC 100 может использоваться для всех распространённых типов опалубки на бетонных заводах и в строительстве, а также для не впитывающей опалубки (бакелитовая опалубка) и для пластиковых опалубок.

BETONIT CLASSIC 100 предотвращает прямой контакт опалубки с бетонной поверхностью. Таким образом можно избежать повреждения поверхности бетона. Благодаря чему время жизни опалубки будет продлено и увеличена рентабельность производства. Кроме этого продукт безопасен для окружающей среды.

BETONIT CLASSIC 100 не влияет на последующую обработку бетонных поверхностей (штукатурка, укладка плитки, поклейка обоев, окраска и т.д.).

## СВОЙСТВА:

- Полусинтетический, не смешиваемый с водой, многоцелевой отделитель опалубки.
- Не содержит растворители.
- Не обесцвечивает поверхность бетона.
- Экономичен в использовании.
- Не содержит воск и силикон.

Масло для смазки опалубки BETONIT CLASSIC 100 применяется в состоянии поставки. Наносится с помощью прокатки, кисти или распылением.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в запечатанном состоянии при температуре выше 0 °C.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Вязкость при 20 °C	мм <sup>2</sup> /с	21	DIN 51562
Плотность при 15 °C	кг/м <sup>3</sup>	860	ГОСТ 3900
Температура эксплуатации	°C	-40...+40	-
Цвет	Прозрачная жидкость от светло-коричневого до коричневого цвета		Визуально

# BETONIT CLASSIC 200

СТО 0258-013-00080527-2016

BETONIT CLASSIC 200 – готовая к применению смазка на водной основе. Безопасный, эффективный, не представляющий опасности условиям окружающей среды материал. Подходит для нанесения на поверхность форм опалубки перед заливкой бетона в целях достижения быстрого снятия форм и получения чистой поверхности создаваемых бетонных профилей. После снятия заливочных форм опалубки получается бетон с гладкой, прочной, однородной финишной поверхностью, со сниженным количеством пустот от воздушных пузырей.

BETONIT CLASSIC 200 специально создан для нанесения на различные поверхности заливочных форм бетонной опалубки изготовленных из: фанеры, дерева, стали и пластика, для обеспечения быстроты снятия форм и чистоты получаемой бетонной поверхности. Наносится на поверхность форм опалубки до начала заливки бетона и в последствии повторно наносится после снятия и очистки заливочных форм. Наносится методом распыления или щеткой. Если после первого нанесения BETONIT CLASSIC 200 полностью впитался в поверхность новых форм опалубки сделанной из леса или фанеры, необходимо выполнить повторное нанесение материала перед заливкой бетона в формы.

## СВОЙСТВА

- Полусинтетический, не смешиваемый с водой, многоцелевой отделитель опалубки.
- Не содержит растворители.
- Не обесцвечивает поверхность бетона.
- Не содержит воск и силикон.

BETONIT CLASSIC 200 не влияет на последующую обработку бетонных поверхностей (штукатурка, укладка плитки, поклейка обоев, окраска и т.д.).

Смазка для опалубки BETONIT CLASSIC 200 применяется в состоянии поставки. Наносится с помощью прокатки, кисти или распылением.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в запечатанном состоянии при температуре выше 0 °C.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Вязкость при 20 °C	мм <sup>2</sup> /с	21	DIN 51562
Плотность при 15 °C	кг/м <sup>3</sup>	970	ГОСТ 3900
Температура эксплуатации	°C	0...+60	-
Цвет	Полупрозрачная жидкость от светло-жёлтого до коричневого цвета		Визуально

# BETONIT CLASSIC 300

СТО 0258-013-00080527-2016

BETONIT Classic 300 – разделительная среда на основе высокоочищенных минеральных масел, присадок обладающих свойством активного разделения и антикоррозионных добавок. При нанесении масла между опалубкой и бетоном образуется химико-физический разделяющий слой, предотвращающий налипание бетона к опалубке. Отличается повышенной стойкостью к повышенным температурам.

BETONIT Classic 300 может использоваться для всех распространённых типов опалубки на бетонных заводах и в строительстве, а также для невпитывающей опалубки (бакелитовая опалубка) и для пластиковых опалубок. Может наноситься на все виды гигроскопичной и негигроскопичной, деревянной, стальной и матричной опалубки, когда требуется хорошее качество поверхности изделия и легкое отделение формы от изделия.

BETONIT CLASSIC 300 предотвращает прямой контакт опалубки с бетонной поверхностью. Таким образом можно избежать повреждения поверхности бетона. Благодаря чему время жизни опалубки будет продлено и увеличена рентабельность производства. Кроме этого продукт безопасен для окружающей среды.

BETONIT CLASSIC 300 не влияет на последующую обработку бетонных поверхностей (штукатурка, укладка плитки, поклейка обоев, окраска и т.д.).

Смазка для бетонных форм и опалубки BETONIT Classic 300 применяется в состоянии поставки.

## СВОЙСТВА:

- Легкое отделение изделия от формы.
- Ускоренная распалубка и очистка форм.
- Увеличенный срок службы опалубки.
- Применима для всех видов бетона.
- Улучшает защиту стальных форм от коррозии.
- Не содержит растворители.
- Не обесцвечивает поверхность бетона.
- Экономична в использовании.

Для достижения наилучших результатов рекомендуется использовать спектр консистентных смазок, смазочно-охлаждающих жидкостей, очистителей и антикоррозийных продуктов OKTAMIX.

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом помещении, вдали от легковоспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5–35°С. Избегать глубокого замораживания продукта. Гарантированный срок хранения 12 месяцев.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Вязкость при 20 °C, (S 05-20 об/мин)	мПа · сек	21	DIN 51562
Плотность при 15 °C	кг/м³	860	ASTM D 4052
Температура эксплуатации	°C	-10...+80	-
Цвет	Прозрачная жидкость от светло-жёлтого до жёлтого цвета		Визуально
Температура вспышки	°C	260	-

# LUBRIC OIL 100

СТО 0258-013-00080527-2016

LUBRIC OIL 100 – эмульсол-разделительная среда на основе композиции минеральных масел, эмульгаторов, натуральных присадок, обладающих свойством активного разделения и антакоррозионных добавок. Способствует существенному повышению качества поверхности бетона, которая становится гладкой и однородной и на которой полностью отсутствуют поры.

LUBRIC OIL 100 может использоваться для всех распространённых типов опалубки на бетонных заводах и в строительстве, а также для невпитывающей опалубки (бакелитовая опалубка) и для пластиковых опалубок.

LUBRIC OIL 100 предотвращает прямой контакт опалубки с бетонной поверхностью. Таким образом можно избежать повреждения поверхности бетона. Благодаря чему время жизни опалубки будет продлено и увеличена рентабельность производства. Применяется в виде 20...80 %-ой эмульсии.

LUBRIC OIL 100 не влияет на последующую обработку бетонных поверхностей (штукатурка, укладка плитки, поклейка обоев, окраска и т.д.). Наносится с помощью прокатки, кисти или распылением. Может наноситься на вертикальную или горизонтальную опалубку, нагреваемую до 60 °C.

## СВОЙСТВА:

- Смешиваемый с водой, многоцелевой разделитель опалубки.
- Не содержит растворители.
- Не обесцвечивает поверхность бетона.
- Экономичен в использовании.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в запечатанном состоянии при температуре выше 0 °C.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Вязкость при 20 °C	мм <sup>2</sup> /с	14	DIN 51562
Плотность при 15 °C	кг/м <sup>3</sup>	860	ГОСТ 3900
Температура эксплуатации	°C	0...+60	-
Цвет	Жидкость от светло-жёлтого до светло-коричневого цвета		Визуально

# LUBRIC OIL 200

СТО 0258-013-00080527-2016

LUBRIC OIL 200 – эмульсол-разделительная среда на основе композиции минеральных масел, эмульгаторов, присадок, обладающих свойством активного разделения и антикоррозионных добавок. Способствует существенному повышению качества поверхности бетона, которая становится гладкой и однородной и на которой полностью отсутствуют поры.

LUBRIC OIL 200 может использоваться для всех распространённых типов опалубки на бетонных заводах и в строительстве, а также для невпитывающей опалубки (бакелитовая опалубка) и для пластиковых опалубок.

LUBRIC OIL 200 предотвращает прямой контакт опалубки с бетонной поверхностью. Таким образом можно избежать повреждения поверхности бетона. Благодаря чему время жизни опалубки будет продлено и увеличена рентабельность производства. Применяется в виде 20...80 %-й эмульсии.

LUBRIC OIL 200 не влияет на последующую обработку бетонных поверхностей (штукатурка, укладка плитки, поклейка обоев, окраска и т.д.). Наносится с помощью прокатки, кисти или распылением. Может наноситься на вертикальную или горизонтальную опалубку, нагреваемую до 60 °C.

## СВОЙСТВА

- Смешиваемый с водой, многоцелевой разделитель опалубки.
- Не содержит растворители.
- Не обесцвечивает поверхность бетона.
- Экономичен в использовании.
- Формирует глянцевую поверхность бетона.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в запечатанном состоянии при температуре выше 0 °C.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Вязкость при 20 °C	мм <sup>2</sup> /с	14	DIN 51562
Плотность при 15 °C	кг/м <sup>3</sup>	860	ГОСТ 3900
Температура эксплуатации	°C	0...+60	-
Цвет	Жидкость от светло-жёлтого до светло-коричневого цвета		Визуально

# LUBRIC OIL 300

СТО 0258-013-00080527-2016

LUBRIC OIL 300 – полимерсодержащая эмульсия-разделительная среда на основе композиции минеральных масел, полимеров, эмульгаторов, присадок, обладающих свойством активного разделения и антикоррозионных добавок. Способствует существенному повышению качества поверхности бетона, которая становится гладкой и однородной и на которой полностью отсутствуют поры.

LUBRIC OIL 300 может использоваться для всех распространённых типов опалубки на бетонных заводах и в строительстве, а также для невпитывающей опалубки (бакелитовая опалубка) и для пластиковых опалубок

LUBRIC OIL 300 предотвращает прямой контакт опалубки с бетонной поверхностью. Таким образом, можно избежать повреждения поверхности бетона. Благодаря чему время жизни опалубки будет продлено и увеличена рентабельность производства. Применяется в готовом виде.

LUBRIC OIL 300 не влияет на последующую обработку бетонных поверхностей (штукатурка, укладка плитки, поклейка обоев, окраска и т.д.). Наносится с помощью прокатки, кисти или распылением. Может наноситься на вертикальную или горизонтальную опалубку, нагреваемую до 80 °C.

## СВОЙСТВА:

- Готовый к применению продукт.
- Не содержит растворители.
- Не обесцвечивает поверхность бетона.
- Экономичен в использовании.
- Формирует глянцевую поверхность бетона.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в запечатанном состоянии при температуре выше 0 °C.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Вязкость при 20 °C	мм <sup>2</sup> /с	16	DIN 51562
Плотность при 15 °C	кг/м <sup>3</sup>	960	ГОСТ 3900
Температура эксплуатации	°C	0...+80	-
Цвет	Жидкость молочно-белого цвета		Визуально



**Пластичные смазки  
общего назначения**

**ЛИТОЛ-24  
АЛЮМОЛ**

6

# ЛИТОЛ-24

СТО 0254-010-00080527-2016

ЛИТОЛ-24 – многоцелевая антифрикционная смазка, водостойкая даже в кипящей воде. При нагревании не упрочняется. Имеет исключительную прочность на разрыв и сдвиг, превосходные уплотняющие свойства. Производится загущением смеси нефтяных масел литиевыми мылами 12-оксистеариновой кислоты с добавлением функционального пакета присадок.

ЛИТОЛ-24 по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

ЛИТОЛ-24 предназначена для применения в подшипниках качения и скольжения всех типов, зубчатых и других передачах, узлах трения транспортных средств, промышленного оборудования, судовых механизмов и электрических машин, работающих при температурах от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+120^{\circ}\text{C}$ , с кратковременным перегревом до  $+130^{\circ}\text{C}$ . Возможно применение для консервации указанных механизмов. Успешно заменяет солидолы всех типов, Литол-24, Консталин, ФИОЛ-2, и др.

## СВОЙСТВА:

- Благодаря многофункциональности смазки, позволяет сократить ассортимент применяемых смазок.
- Высокая коллоидная, механическая и антиокислительная стабильность смазки делают возможным её бессменное использование.
- Смазка эффективно предотвращает развитие всех основных видов износа.
- Защитные и анткоррозионные свойства обеспечивают надёжную защиту поверхностей от ржавчины и коррозии.
- Смазка обладает высокой стойкостью даже к кипящей воде.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в запечатанном состоянии при температуре выше  $0^{\circ}\text{C}$ .

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Тип загустителя	-	Li	-
Температура каплепадения	$^{\circ}\text{C}$	185±2,0	ГОСТ 6793
Пенетрация при $25^{\circ}\text{C}$ с перемешиванием	$1/_{10} \text{ мм}$	220–260	ГОСТ 5346
Цвет	От светло-жёлтого до коричневого цвета		
Коллоидная стабильность (выделенное масло)	%	12	-
Содержание воды	-	отсутствует	-
Массовая доля механических примесей	%	0,05	-

# АЛЮМОЛ

СТО 0254-010-00080527-2016

АЛЮМОЛ – смазка на основе нефтяного масла, загущенная комплексным алюминиевым мылом. Содержит антиокислительную, антакоррозийную и противоизносную присадки. Водостойкая, хорошие адгезионные свойства. Работоспособна при температуре от -40 °C до 150 °C. Благодаря свойствам специально подобранных минерального базового масла, АЛЮМОЛ отличается улучшенными низкотемпературными свойствами.

АЛЮМОЛ по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

АЛЮМОЛ является идеальным многоцелевым продуктом и применяется для смазывания всех нагруженных узлов промышленного оборудования, работающих при температурах от -40 °C до +150 °C. Возможно применение для консервации указанных механизмов.

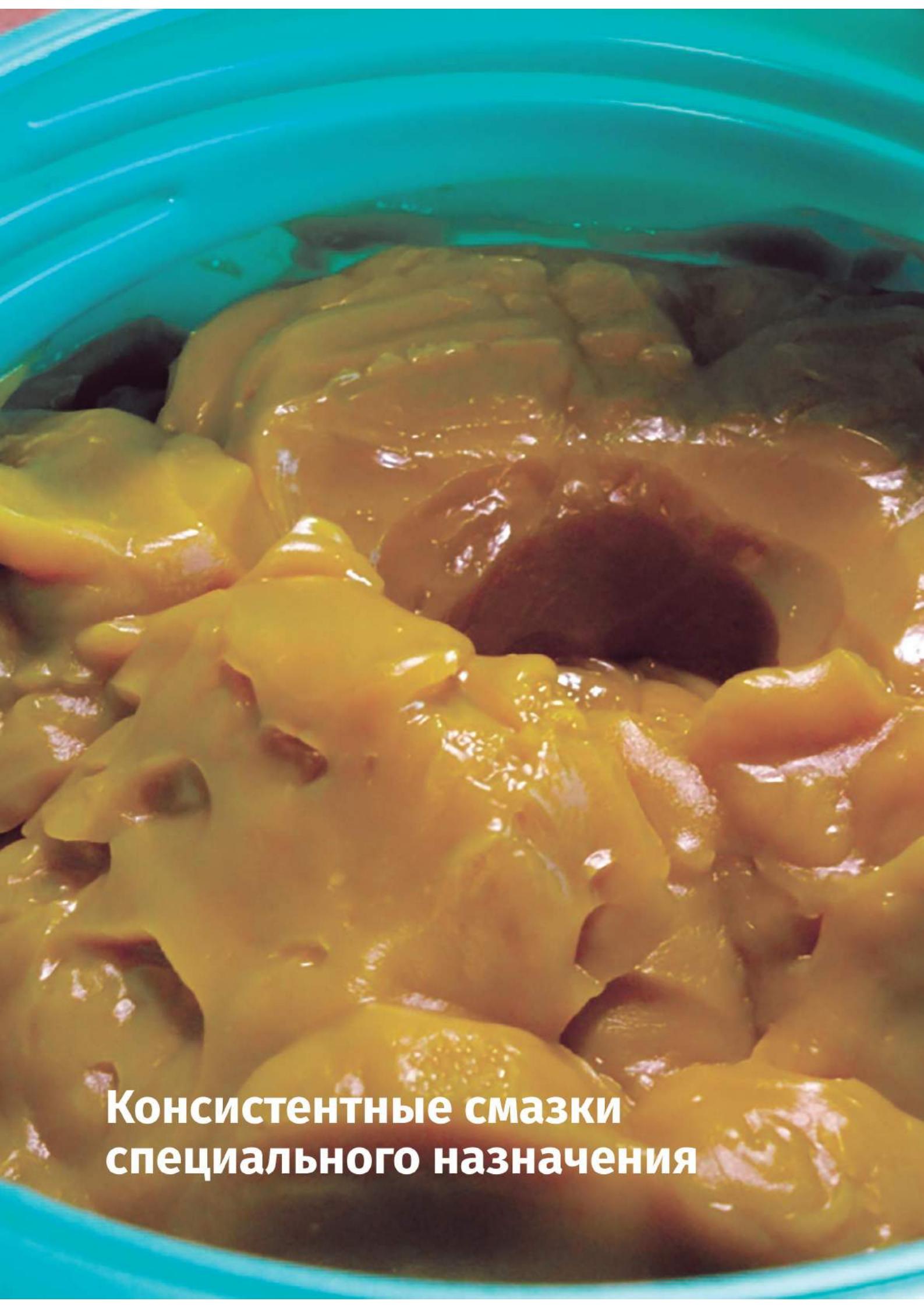
## СВОЙСТВА:

- Благодаря многофункциональности смазки, позволяет сократить ассортимент применяемых смазок.
- Высокая коллоидная, механическая и антиокислительная стабильность смазки делают возможным её бессменное использование.
- Смазка эффективно предотвращает развитие всех основных видов износа.
- Защитные и антакоррозионные свойства обеспечивают надёжную защиту поверхностей от ржавчины и коррозии.
- Смазка обладает высокой стойкостью даже к кипящей воде.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в запечатанном состоянии при температуре выше 0 °C.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Тип загустителя	-	Al	-
Температура каплепадения	°C	230±2,0	ГОСТ 6793
Пенетрация при 25 °C с перемешиванием	1/10 мм	220–250	ГОСТ 5346
Цвет	От светло-жёлтого до жёлтого цвета		
Предел текучести при -40 °C	ГПа	500–1000	-
Содержание воды	-	отсутствует	-
Массовая доля механических примесей	%	отсутствует	-
Коррозия на медной пластине	баллы	1–100	DIN 51 811



**Консистентные смазки  
специального назначения**

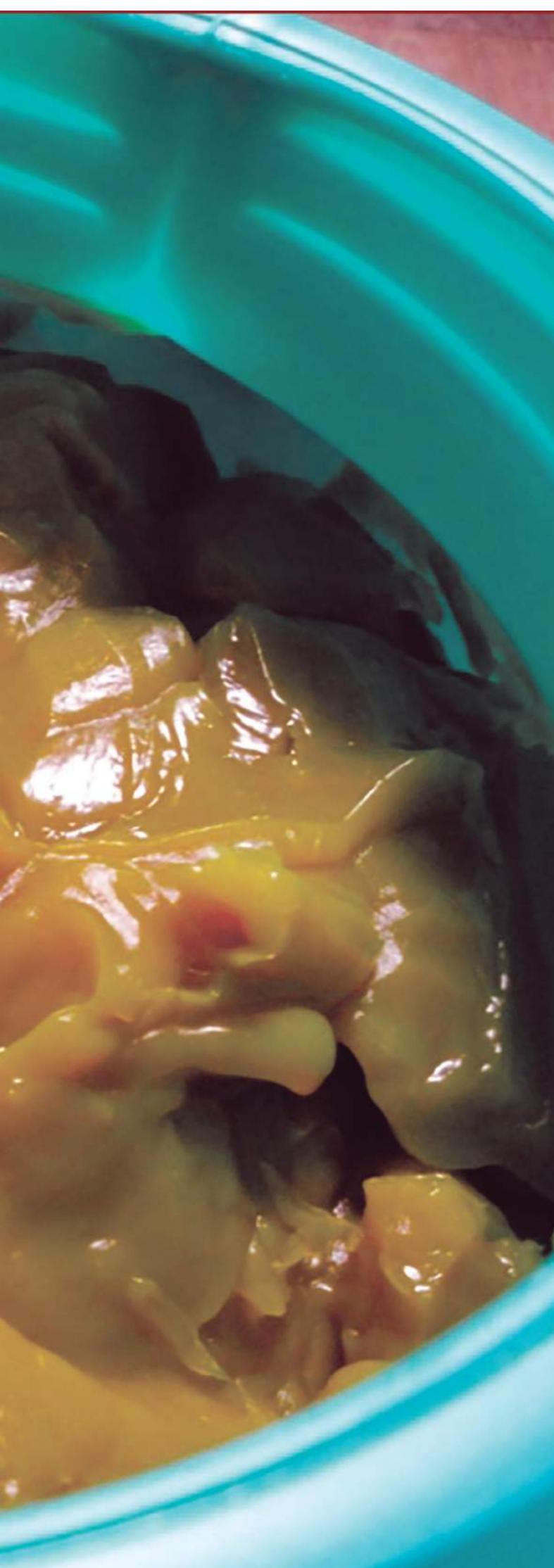
**CESAR 2**

**CXT**

**ALMA 220**

**Z-100**

7



# OKTAMIX CESAR 2

СТО 0254-010-00080527-2016

OKTAMIX CESAR 2 – пластичная смазка на основе минерального базового масла высокой вязкости и комплексного сульфо-натто-кальциевого мыла в качестве загустителя. Для усиления несущей способности в состав смазки введена мощная композиция противоизносных и противозадирных присадок.

OKTAMIX CESAR 2 по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

OKTAMIX CESAR 2 используется в узлах, подверженных воздействию высоких механических и термических нагрузок, влажности и коррозии. Разрабатывалась для применения в тяжелонагруженных подшипниках скольжения и роликовых подшипников. Используется для смазывания подшипниковых узлов прокатных станов, опор вращающихся печей, железнодорожных осей, а также, в горнодобывающей, бумажной и строительной промышленности. Работоспособна в неблагоприятных условиях: высокая запылённость окружающей среды, контакт с водой, слабыми кислотами и щёлочами.

**СВОЙСТВА:**

- Благодаря многофункциональности смазки, позволяет сократить ассортимент применяемых смазок.
- Благодаря свойствам загустителя и эффективному пакету присадок, обладает исключительной водостойкостью, коллоидной стабильностью, и надёжно предохраняет от коррозии, в том числе в присутствии солёной воды.
- Устойчива к действию слабых кислот и щёлочей.
- Защитные и антикоррозионные свойства обеспечивают надёжную защиту поверхностей от ржавчины и коррозии.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в запечатанном состоянии при температуре выше 0 °C.

**ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Свойства	Единица	Значение	Метод
Тип загустителя	-	Са-комплекс	-
Температура каплепадения	°C	270±2,0	ГОСТ 6793
Пенетрация при 25 °C с перемешиванием	1/10 мм	265–295	ГОСТ 5346
Цвет		От жёлтого до светло-коричневого цвета	
Предел текучести при +20 °C	ГПа	1400	-
Рабочие температуры	°C	от -20 до +160	-
Вязкость базового масла	мм <sup>2</sup> /с	350	DIN 51561

# ОКТАМИХ СХТ

СТО 0254-010-00080527-2016

ОКТАМИХ СХТ – пластичная смазка на основе смеси вязких минеральных базовых масел и комплексного литиево-кальциевого мыла в качестве загустителя. Для усиления несущей способности в состав введена композиция твердых наполнителей.

ОКТАМИХ СХТ по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

ОКТАМИХ СХТ применяется для смазывания высоконагруженных тихоходных подшипников скольжения и качения, открытых редукторов и зубчатых передач, цепей, лебёдок и канатов. Используется в узлах, подверженных высоким механическим, в том числе ударным и термическим нагрузкам, влажности и коррозии. Сюда относятся: ступичные подшипники печных вагонеток, подшипники вращающихся печей, цементные, угольные и рудные мельницы, открытые узлы землеройных машин, открытые зубчатые рейки и скользящие опоры, нагруженные узлы горячих секций кирпичных, керамических и цементных заводов и т.д.

## СВОЙСТВА:

- Благодаря многофункциональности смазки, позволяет сократить ассортимент применяемых смазок.
- Благодаря свойствам загустителя и эффективному пакету присадок, обладает исключительной водостойкостью, коллоидной стабильностью, и надёжно предохраняет от коррозии, в том числе в присутствии солёной воды.
- Для эффективного снижения износа в условиях граничного трения при экстремальных нагрузках, с состав введены твёрдые добавки с низким коэффициентом трения (комбинация дисульфида молибдена и графита).
- Защитные и антикоррозионные свойства обеспечивают надёжную защиту поверхностей от ржавчины и коррозии.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в запечатанном состоянии при температуре выше 0 °C.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Тип загустителя	-	Са-комплекс	-
Температура каплепадения	°C	270±2,0	ГОСТ 6793
Пенетрация при 25 °C с перемешиванием	1/10 мм	265–295	ГОСТ 5346
Цвет		Чёрный	
Предел текучести при +20 °C	ГПа	1400	-
Рабочие температуры	°C	от -20 до +160 (кратковременно 220)	

# ALMA 220

СТО 0254-010-00080527-2016

ALMA 220 – высокостабильная пластичная смазка, загущенная цинковым мылом. Предназначена для горячей штамповки алюминия и сплавов на основе алюминия. Обладает отличной механической стабильностью, стойкостью к нагрузкам, устойчивостью к старению, прекрасными антикоррозионными свойствами.

ALMA 220 – консистентная смазка, предназначенная для горячей штамповки алюминия и сплавов на основе алюминия. Используется в состоянии поставки. Может применяться:

- при горячей штамповке чёрных и цветных металлов на прессах (штамповка латуни, меди, бронзы) или молотах (штамповка сталей);
- при литье под давлением для смазки плунжеров.

Смазка образует тонкую плёнку, обеспечивающую смазочный эффект, хорошую текучесть металла во время деформации при высокой температуре.

Смазка для штамповки алюминия ALMA 220 применяется в состоянии поставки.

## СВОЙСТВА:

- Прекрасная смазочная способность.
- Безвредна для кожи.
- Продлевает срок службы форм и штампов.
- Отличное заполнение штампа.
- Совместимость со всеми цветными металлами.

Гарантийный срок хранения составляет 24 месяца при температуре 0–40 °C.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность при 20°С	кг/м³	856	ASTM D 4052
Температура вспышки	°С	260	-
Вискозиметр Брукфильда при 20°С	МПа•сек (S 05-20 об/мин)	140	-
Внешний вид	Паста жёлтого цвета		Визуально
Размер частиц	мкм > 80%	1, max 5	-

# OKTAMIX Z-100

СТО 0254-010-00080527-2016

OKTAMIX Z-100 – пластичная резьбовая смазка на основе смеси вязких минеральных базовых масел и комплексного алюминиевого мыла в качестве загустителя. Содержит тонкий порошок цинка. Эффективно снимает напряжения в замковых резьбовых соединениях.

OKTAMIX Z-100 по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

OKTAMIX Z-100 предназначена для обеспечения максимальной защиты замковых резьбовых соединений и торцовых поверхностей замков в широком диапазоне условий применения. Предотвращает задир и износ, а также обеспечивает прочное соединение обсадных труб перед спуском в скважину. Наносится кистью.

**СВОЙСТВА:**

- Препятствует осаждению цинка.
- Может наноситься кистью в широком температурном диапазоне.
- Обладает адгезией к влажным поверхностям.
- Обеспечивает прочное соединение обсадных труб перед спуском в скважину.
- Обеспечивает сопротивляемость дальнейшему скручиванию при спуске в скважину.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в запечатанном состоянии при температуре выше 0 °C.

**ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Свойства	Единица	Значение	Метод
Тип загустителя	-	Al-комплекс	-
Температура каплепадения	°C	91±2,0	ГОСТ 6793
Пенетрация при 25 °C с перемешиванием	1/10 мм	365–395	ГОСТ 5346
Внешний вид		Гладкая серая паста	
Предел текучести при +20 °C	ГПа	400	-
Рабочие температуры	°C	от -20 до +205 (кратковременно 220)	
Температура вспышки	°C	221	-



**Прочие масла и смазки**

**ПВК  
KORUS 425  
CLEAN 1.0  
СФ-1  
RENE  
HYDROCORIT  
HARD**

8



# ПВК

СТО 0254-010-00080527-2016

Консервационная смазка пушечная ПВК – густая липкая мазь от светло-желтого до коричневого цвета, предназначенная для защиты от коррозии металлические изделия любой формы и размеров.

Смазка ПВК применяется для консервации деталей и механизмов хранящихся без тары, находящихся в закрытых складах и на открытых площадках.

Смазка ПВК способна защищать металлы от коррозии в течение нескольких лет (от двух до десяти), в зависимости от условий хранения механизмов, в том числе и в самых жёстких условиях т.е. при прямом воздействии атмосферных осадков, ветра и солнца, а также других неблагоприятных факторов.

## ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Работоспособна в интервале температур от -50 °C до +50 °C;
- Благодаря высокой адгезионной способности смазка образует на металлических поверхностях прочную плёнку, обеспечивая хорошую защиту от коррозии;
- Совершенно нерастворима в воде;
- Хорошие консервационные свойства обусловлены отличной коллоидной стабильностью, высокой стойкостью к окислению и низкой испаряемостью;
- Смазка предотвращает ржавление изделий из чёрных и цветных металлов любых размеров.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Цвет		От жёлтого до коричневого цвета	
Загуститель		Углеводородный безмыльный	
Тип базового масла	-	Минеральное	-
Структура	-	Однородная	-
Температура каплепадения	°C	60	-
Пенетрация при 25 °C с перемешиванием	0,1 мм	90...150	-
Кислотное число	мг КОН на 1 г смазки	0,5...1,0	-
Содержание воды	-	отсутствие	-
Массовая доля механических примесей	% не более	0,07	-

# OKTAMIX KORUS 425

СТО 0254-010-00080527-2016

Компрессорное масло OKTAMIX KORUS 425 – масло высшего качества для поршневых, винтовых, роторных и центробежных воздушных компрессоров. Масло OKTAMIX KORUS 425 основано на высокоочищенных базовых маслах и содержит присадки, обеспечивающие ему исключительные противозносные, антикоррозионные и антиокислительные свойства. Высокий индекс вязкости масла OKTAMIX KORUS 425 обеспечивает эффективную смазку при высоких температурах.

Рекомендовано для одноступенчатых и многоступенчатых воздушных компрессоров. Эффективно для тяжёлых условий работы при постоянных высоких температурах с температурами на выходе до 220°C. Масло OKTAMIX KORUS 425 подходит как для поршневых, так и для винтовых компрессоров, хотя масла более низкой вязкости следует использовать главным образом в винтовых компрессорах.

## СВОЙСТВА:

- Очень высокая устойчивость к окислению и образованию осадка при испытании на окисляемость.
- Высокая чистота поверхностей компрессоров из-за малого образования отложений по сравнению с обычными минеральными маслами.
- Уменьшенный износ благодаря высокой износостойкости и защите от коррозии.
- Увеличенные интервалы замены за счет исключительной устойчивости к окислению, термической стабильности.

По имеющейся токсикологической информации, этот продукт не оказывает неблагоприятного воздействия на здоровье при правильном обращении и использовании.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность	г/см <sup>3</sup>	0,87–0,95	ГОСТ 3900
Температура вспышки	°C	228±2,0	DIN 51369
Температура застывания	°C	-18±2,0	ГОСТ 6243
Цвет		Однородная жидкость от светло-жёлтого до тёмно-жёлтого цвета	
Температура эксплуатации	°C	-10...200	-
Вязкость при 40°C	сСт	46	ASTM D445

# OKTAMIX CLEAN 1.0

СТО 0258-012-00080527-2016

OKTAMIX CLEAN 1.0 – эффективная промывочная жидкость для всех централизованных систем подачи водосмешиваемых смазочно-охлаждающих и гидравлических рабочих жидкостей, или для станков с индивидуальной подачей смазочно-охлаждающей рабочей жидкости.

OKTAMIX CLEAN 1.0 это продукт на водной основе, не содержит вторичных алканоламинов, соединений тяжелых металлов, фенолов, гексагидротриазинов и нитритов. По степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

1–2 % водный раствор OKTAMIX CLEAN 1.0 добавляется к используемой рабочей смазочно-охлаждающей жидкости за 8–12 часов до дренажа. Полный эффект очистки достигается в том случае, если рабочая жидкость циркулирует через все рабочие части системы. При добавлении OKTAMIX CLEAN 1.0 ни пенообразование, ни pH рабочей жидкости не претерпевают значительных изменений. Шлам в системе станка, трубах, резервуарах системы – разрыхляется и переводится в эмульгированное состояние.

Процесс очистки следует проводить до замены рабочей жидкости, во время рабочего цикла. Процесс очистки не оказывает негативного эффекта на рабочие характеристики гидросистемы или станка.

Для сильно загрязненных систем рекомендуется увеличить время пребывания промывочной жидкости в системе до 24 часов. Значительные наросты и отложения лучше всего удалять механическим способом и промыть потом чистой водой.

Во время очистки следует контролировать работу фильтров.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в закрытой таре при температуре от +10 °C до +40 °C.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность при 20 °C	г/см³	1,02–1,03	ГОСТ 3900
Цвет концентрата		Прозрачная жидкость от жёлтого до коричневого цвета	
pH, эмульсия 2 %	-	9,8±0,5	DIN 51369

# СФ-1

СТО 0258-012-00080527-2016

Состав СФ-1 – фосфатирующий модификатор ржавчины (преобразователь ржавчины), применяется для обработки чугунных, стальных, алюминиевых и оцинкованных поверхностей перед нанесением лакокрасочного покрытия. Модификатор ржавчины СФ-1 используют для защиты металла от коррозии и преобразования ржавчины и плотносцепленной прокатной окалины в аморфную железофосфатную плёнку от серебристо-серого до чёрно-стального цвета. Образующийся слой выдерживает напряжение 300...500 В, а в некоторых системах ЛКП сохраняет устойчивость от -60 °C до +600 °C. При наличии ближдающихся токов замедляет процесс коррозии. Преобразователь ржавчины СФ-1 защищает активные поверхности от повторного ржавления при межоперационном хранении на открытом воздухе под навесом, при влажности воздуха не более 90%. В системе покрытий используется как в обычных, так и в кислотных, соляных и щелочных средах. Состав СФ-1 совместим со многими лакокрасочными материалами, которые можно наносить без предварительного грунтования.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Цвет плёнки – от серебристо-серого до чёрно-стального
- Время высыхания при температуре 23 °C – 20 минут, при температуре 4 °C – 14 часов, при температуре 130 °C – 3 минуты
- Плотность фосфатного покрытия – 1,28...4,6 г/м<sup>2</sup>
- Теоретический расход – 20...30 г/м<sup>2</sup>.

#### НАНЕСЕНИЕ:

СФ-1 наносят при температуре от -10 °C до +40 °C методом протирки, распыления или окуривания. Допускается нанесение на поверхности нагретые до 175 °C. После полного высыхания, образовавшийся слой – нейтрален. Запрещаются дополнительные промывки и механические обработки, поверхности перед нанесением ЛКП.

Появившийся слой помогает проведению сварочных работ, улучшает качество CO<sub>2</sub> – сварки, а при нанесении состава на сварочный шов, защищает его от дальнейшей коррозии. Плотносцепленную ржавчину выше 150 мкм, рекомендуется обрабатывать в 2 слоя, с интервалом 5...10 минут. Наносить лакокрасочные материалы только после полного высыхания поверхности. Преобразователь ржавчины увеличивает срок службы лакокрасочного покрытия в 1,5...2 раза.

Срок хранения в невскрытой заводской упаковке составляет 3 года со дня изготовления.

Не огнеопасно! При нанесении использовать индивидуальные средства защиты.

# OKTAMIX RENE

СТО 0258-011-00080527-2016

Качество механической обработки деталей на станках с ЧПУ в значительной степени зависит от точности подачи по направляющим станка, при этом смазочное масло для направляющих играет очень важную роль.

Масло OKTAMIX RENE создаёт стабильную липкую смазывающую плёнку, в том числе в присутствии СОЖ и в условиях высоких контактных давлений, и особенно при малых скоростях подачи. Стабильная плёнка предотвращает вибрацию, вызываемую резкой подачей, что, как следствие, обеспечивает ровность обрабатываемой поверхности.

## СВОЙСТВА:

- Тщательно подобранная комбинация поверхностно-активных полярных присадок обеспечивает минимальный статический и динамический коэффициент трения.
- Масло OKTAMIX RENE совместимо с водо-смешиваемыми СОЖ.

- Масло OKTAMIX RENE обладает отличными водоотделительными свойствами и не теряет своих специфических характеристик в присутствии СОЖ.

- Масло OKTAMIX RENE предназначено для смазывания направляющих станочного оборудования всех основных пар материалов: чугун-чугун, чугун-сталь, сталь-пластик и других. OKTAMIX RENE 60 применяется также в качестве рабочей жидкости для гидросистем станков.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	OKTAMIX RENE 60	OKTAMIX RENE 220
Вязкость при 40 °C	мм <sup>2</sup> /с	67±5	216
Плотность при 20 °C	г/см <sup>3</sup>	0,8...0,88	0,86...0,94
Температура вспышки	°C	220	240
Температура застывания	°C	-24	-15
Кислотное число	мг КОН/г	0,6±0,04	0,6±0,04
Нагрузка разрушения по методу Timken	Н	60	60
Коэффициент трения	-	0,085	0,064

# OKTAMIX HYDROCORIT

СТО 0258-011-00080527-2016

OKTAMIX HYDROCORIT – водосмешиваемый антисептический концентрат, не содержащий минерального масла, используемый при изготовлении жидкости для гидростатических испытаний. Образует прозрачную эмульсию с отличными антисептическими свойствами и отсутствием пенообразования. Содержащиеся в продукте летучие ингибиторы коррозии позволяют защищать закрытые системы, которые не могут быть полностью высушены, с целью предотвращения коррозии.

OKTAMIX HYDROCORIT по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

OKTAMIX HYDROCORIT используется для проведения гидравлических испытаний. Применяется в виде 2–5 % раствора с водой для гидростатических испытаний и операций.

## СВОЙСТВА:

- Использование специально подобранных компонентов гарантирует высокую стойкость к биопоражению, что в свою очередь значительно облегчает обслуживание рабочей жидкости.
- Не раздражает кожу, устойчив к солевым и щелочным загрязнениям, не оставляет липких отложений и имеет хорошие смачивающие свойства.
- Наличие в продукте летучих ингибиторов коррозии обеспечивает защиту труднодоступных мест.
- Благодаря высокой проникающей способности способна обнаруживать неплоскости менее 0,1 мкм.
- Экологически безопасен.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в запечатанном состоянии при температуре 5–40 °C.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность	г/см <sup>3</sup>	1,00–1,15	ГОСТ 3900
pH, эмульсия 3 %	-	9,9±0,5	DIN 51369
pH, эмульсия 10 %	-	10,1±0,5	DIN 51369
Тест на коррозию, эмульсия 3 %	-	выдерживает	ГОСТ 6243
Цвет концентрата		Однородная жидкость от прозрачного до жёлтого цвета	

# OKTAMIX HARD

СТО 0258-014-00080527-2016

OKTAMIX HARD – водорастворимая полимерная закалочная среда (концентрат), применяющаяся при термической обработке углеродистых и легированных сталей и чугунов.

OKTAMIX HARD является нетоксичной, негорючей, жидкостью с высокими ингибитирующими свойствами. Эксплуатация не требует специальных средств защиты обслуживающего персонала и оборудования.

OKTAMIX HARD применяется для закалки деталей широкого спектра типоразмеров и марок сталей, а также изделий из сплавов на основе меди, никеля и твёрдых сплавов. Подготовка раствора к эксплуатации заключается в разведении концентрата водой в соответствии с рекомендациями. При закалке не выделяются дым, вредные пары и выбросы. Допускается утилизация отработанной жидкости в канализацию. Средний расход закалочного раствора не превышает 3 кг на тонну обрабатываемых изделий.

## СВОЙСТВА:

- Обеспечивает любую интенсивность охлаждения металлоизделий в диапазоне «вода-масло».
- Обладает высокой сопротивляемостью термодеструкции, в 3–5 раз превышающей стойкость нефтяных масел.
- Стойкость к расслоению раствора.
- Высокая охлаждающая способность в области наименьшей устойчивости аустенита исключает образование такого дефекта как пятнистая твёрдость.
- Ингибитирующие свойства раствора полностью исключают возможность коррозии или окисления деталей.
- Обеспечивает повышение механических свойств закалённых деталей по сравнению с закалкой в воде или минеральных маслах.
- Полностью исключает возможность коробления и трещинообразования при закалке.
- Повышает прокаливаемость сталей по сравнению с закалкой в маслах.

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев в запечатанном состоянии при температуре 5–40 °C.

## ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность при 15 °C	г/мл	1,02–1,10	DIN 51757
Вязкость при 40 °C	сСт	12,0	-
Тест на коррозию	Баллы	0–0	DIN 51360–2
Цвет	Полупрозрачная жидкость от светло-жёлтого до жёлтого цвета		



**Утилизация жидких  
промышленных  
отходов**

9

# Утилизация жидкых отходов

Большинство смазочно-охлаждающих жидкостей содержат воду и являются благоприятной средой для размножения патогенных микроорганизмов. Из-за содержания органики и ПАВ в концентрациях, превышающих предельно допустимые, отработанные смазочно-охлаждающие жидкости нельзя сбрасывать в водоёмы. Поэтому необходима обязательная утилизация отработанных СОЖ и эмульсий, которые уже не используются в производственном процессе.

Завод смазочных материалов «ОКТАМИКС» оказывает полный комплекс услуг по поставке смазок и смазочно-охлаждающих жидкостей, техническому сопровождению, а также, сбору, вывозу и утилизации отработанных смазок и СОЖ.

Утилизация СОЖ и эмульсий проводится в соответствии с правилами, регулирующими работу с опасными веществами.

ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС» имеет лицензию Федеральной службы по надзору в сфере природопользования на осуществление деятельности по перевозке, размещению, обезвреживанию и переработке опасных отходов. Запатентованные технологии позволяют перерабатывать отходы с наименьшими затратами.

ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС» осуществляет переработку отходов путём плазменной конверсии углеводородсодержащих эмульсий в синтез-газ.

Предлагаем услуги вывоза и переработки любых жидких опасных отходов, образующихся на вашем предприятии.

Имеем возможность производить утилизацию следующих отходов:

- Масла трансформаторные, индустриальные, гидравлические, авиационные, автомобильные и др. отработанные, в т.ч.

содержащие галогены или полихлорированные дифенилы и терфенилы;

- Отходы кислот, щелочей, концентратов;
- Отходы при добыче нефти и газа;
- Отработанные СОЖ и смазок;
- Отходы производства молочной продукции;
- Отходы производства спиртовой продукции;
- Отходы гальванического производства и др.



**Марки СОЖ:  
подбор,  
соответствие,  
приготовление,  
рекомендации**

**10**

# Соответствие СОЖ ОКТАМИХ и обрабатываемых материалов

СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ РЕЗАНИЕМ

Обрабатываемый материал	Марка СОЖ							
	OKTAMIX ENCOOL 100	OKTAMIX ENCOOL 200	OKTAMIX ENCOOL 300	OKTAMIX ENCOOL 400	OKTAMIX ENCOOL 500	OKTAMIX SINT	OKTAMIX NSMZ 2.0	OKTAMIX LUX
Углеродистые стали	xx	xx	xx	xx	xx	xx	xx	xx
Нержавеющие стали: более 13 % хрома	x	xx	xx	xx	xx	xx	xx	xx
Высоколегированные стали	x	xx	xx	xx	xx	xx	xx	xx
Стали аустенитного класса (110Г13-Л, ЭИ-69 и т.д.)	x	xx	xx	x	xx	xx	xx	xx
Цветные металлы и сплавы на их основе; медь, свинец	xx	¤	¤	x	xx	xx	x	xx
Цветные металлы и сплавы на их основе: алюминий, магний, кремний	xx	¤	¤	x	xx	xx	x	xx
Высокопрочные сплавы (Ti, Ni, твёрдые сплавы)	x	x	x	x	xx	xx	xx	xx

**Примечание:**

- xx – рекомендуемое применение;
- х – возможное применение;
- ¤ – не применяется.

# Подбор СОЖ ОКТАМИХ в соответствии с выполняемой операцией

СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ РЕЗАНИЕМ

Марка СОЖ	Выполняемая операция						
	Фрезерование	Точение	Сверление	Резание ленточной пилой	Шлифование	Протягивание	Подача под высоким давлением
OKTAMIX ENCOOL 100	×	xx	xx	xx	xx	x	x
OKTAMIX ENCOOL 200	xx	xx	xx	xx	o	xx	x
OKTAMIX ENCOOL 300	xx	xx	xx	xx	o	xx	xx
OKTAMIX ENCOOL 400	xx	xx	xx	x	x	x	xx
OKTAMIX ENCOOL 500	xx	xx	xx	xx	x	xx	xx
OKTAMIX SINT	xx	xx	xx	xx	xx	x	xx
OKTAMIX NSMZ 2.0	xx	xx	xx	xx	o	xx	xx
OKTAMIX LUX	xx	xx	xx	xx	x	x	xx

**Примечание:**

- xx – рекомендуемое применение;
- х – возможное применение;
- o – не применяется.

# СОЖ ОКТАМИХ

1. Перед приготовлением микроэмulsionи СОЖ ОКТАМИХ тщательно перемешивают концентрат. Для этого применяется ручное или механизированное перемешивание. Не допускается применять барботаж воздухом.

2. Подготавливается сухая и чистая ёмкость, в которой будет приготавляться микроэмulsionя.

3. В ёмкость, предназначенную для приготовления микроэмulsionи, заливают водопроводную воду в количестве, необходимом для получения эмульсии нужной концентрации:

СОЖ	Необходимая концентрация эмульсии, %	Необходимое количество эмульсии, л	Количество концентрата, л	Количество воды, л
ОКТАМИХ	5	100	5	95
	10	100	10	90
	15	100	15	85
	20	100	20	80

4. В ёмкость с водой добавляют расчётное количество концентрата (см. табл.). Смесь тщательно перемешивают до получения однородной молочно-белой эмульсии.

5. Для приготовления микроэмulsionи рекомендуется использовать воду с температурой от +15 °C до +30 °C.

#### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ МИКРОЭМУЛЬСИИ

Выполняемая операция	Концентрация эмульсии, %
Шлифование	5
Точение, резание, сверление	10
Фрезерование, нарезка резьбы	15
Хонингование	15
Фрезерование, протягивание	20

# Карта предприятия

Общество с ограниченной ответственностью  
«Завод смазочных материалов «ОКТАМИКС»  
Limited Liability Company «Lubricants plant «OKTAMIX»

Директор Нефедьев Сергей Павлович,  
действующий на основании Устава от 20.02.2016 г.

ИНН 7455025210  
КПП 745501001  
ОГРН 1167456062927  
ОКПО 00080527

Юридический и почтовый адрес:  
457415, Челябинская обл.  
Агаповский р-н, п. Желтинский  
ул. Степная, д. 1/5

Тел./факс: 8 (3519) 54-07-08  
Факс авт.: 8 (3519) 22-95-36  
Тел: 8 (3519) 45-09-26  
Тел: 8 (3519) 58-06-45  
Моб: 8 (912) 797-13-16

E-mail: [info@oktamix.ru](mailto:info@oktamix.ru)  
[www.oktamix.ru](http://www.oktamix.ru)

Банковские реквизиты:  
Р. сч. №: 4070 2810 0380 7000 1969  
в филиале «ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ» АО «АЛЬФА-БАНК»  
Корр. сч. №: 3010 1810 1000 0000 0964  
БИК 046577964



# **Представительства ООО «ЗСМ «ОКТАМИКС» в регионах**

## **МОСКВА**

111141, г. Москва, ул. Плеханова-7  
Тел.: +7 (495) 672-16-46; +7 (916) 995-59-48  
E-mail: MSK@evrosintez.ru

## **САНКТ-ПЕТЕРБУРГ**

Катков Евгений Александрович  
Тел.: +7 (981) 712-24-41  
E-mail: Katkov@evrosintez.ru

## **ЕКАТЕРИНБУРГ**

620075, Свердловская обл.,  
г. Екатеринбург, пр. Ленина-50Б, оф. 528  
Тел.: +7 (343) 207-40-10  
E-mail: ekb@evrosintez.ru

## **ТОЛЬЯТТИ**

Давыдов Николай Александрович  
Тел.: +7 (919) 116-41-86  
E-mail: volga@evrosintez.ru

## **НИЖНИЙ НОВГОРОД**

Романцов Денис Александрович  
603101, Нижегородская обл.,  
г. Нижний Новгород, пр. Молодёжный-33  
Тел.: +7 (930) 807-01-67  
E-mail: romancov@evrosintez.ru

## **КРАСНОДАР**

Милешин Алексей Владимирович  
350001, Краснодарский край,  
г. Краснодар, ул. Вишняковой-3, оф. 14  
Тел.: +7 (918) 633-58-59  
E-mail: krd@evrosintez.ru

## **ЗЛАТОУСТ**

Добрынин Евгений Сергеевич  
456227, Челябинская область,  
г. Златоуст, ул. 40-летия Победы-13, оф. 12  
Тел.: +7 (951) 819-65-95  
E-mail: ed@dorvics.ru  
www.dorvics.ru